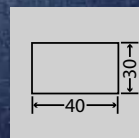
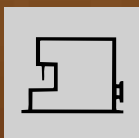


# GS - 1910 Series

# GARUDAN®

- Řada elektronicky řízených průmyslových závorovacích šicích strojů
- Electronically controlled lockstitch bartacking industrial sewing machines
- Закрепочные полуавтоматы



## Charakteristika GS-1910

## Technical features GS-1910

## Характеристика GS-1910

**Tato řada elektronicky řízených závorovacích strojů je charakteristická vysokou kvalitou a produktivitou šití, jednoduchým ovládním a univerzálností použití.**

- Maximální rychlost šití 3200 ot./min. spojená s odstříháním nití, odhozem nitě a děleným rámečkem vede k vysoké produktivitě práce.
- Odhazovač nitě zajišťuje spolehlivý začátek šití s protažením horní nitě na rub šitého díla.
- Velké množství volitelných rámečků zajišťuje spolehlivé držení šitého díla během šití.
- K dispozici je standardně 100 druhů vzorů (viz tabulka).
- Další vzory mohou být doplněny dle specifikace zákazníka do celkového počtu 300 (maximální kapacita paměti je až 200 000 stehů).
- Velikost všech vzorů může být změněna dle potřeby.
- Jednoduché ovládní programovacího panelu zefektivňuje výrobu.
- Až 20 libovolných závorovacích vzorů může být naprogramováno do jednoho šicího řetězce.

**This series of electronically controlled bartacking machines is characterized by high productivity and quality of stitch composition, easy operation and versatility of use.**

- Maximum sewing speed 3200 spm combined with thread trimmer, thread wiper and independent lift of right/left part of the clamp foot enables extraordinarily high productivity.
- Thread wiper ensures proper start of sewing, pulling the upper thread down to the seam side of fabric.
- Variety of optional clamp feet ensures proper clamping of sewn fabric.
- Possibility to use 100 standard patterns (see the chart).
- Additional 200 patterns can be uploaded according to customer request (maximum capacity of memory is 200 000 stitches).
- Size of any pattern can be easily modified.
- Easy operation of control panel makes production more effective.
- Up to 20 different bartacking patterns can be used in one sewing mode.

**Серия закрепочных машин с электронным управлением характеризуется высокой производительностью и качеством стежков, легкостью в управлении и универсальностью применения.**

- Максимальная скорость шитья 3200 об./мин. Обрезка нитей, нитеотводчик и двухчастная рамка обеспечивают высокую производительность труда.
- Нитеотводчик обеспечивает надежное начало шитья с продеванием верхней нити на изнанку сшиваемого изделия.
- Большой диапазон прижимных рамок обеспечивает укрепление изделия в течение шитья.
- Стандартно 100 видов закрепочных образцов /таблица/ других 200 образцов возможно сделать по потребности заказчика /максимум 200 000 стежков/.
- Размеры образцов возможно изменить на основе потребности.
- Простая работа с панелью управления экономит производство.
- До 20 разных закрепок возможно запрограммировать в одной линии шитья.

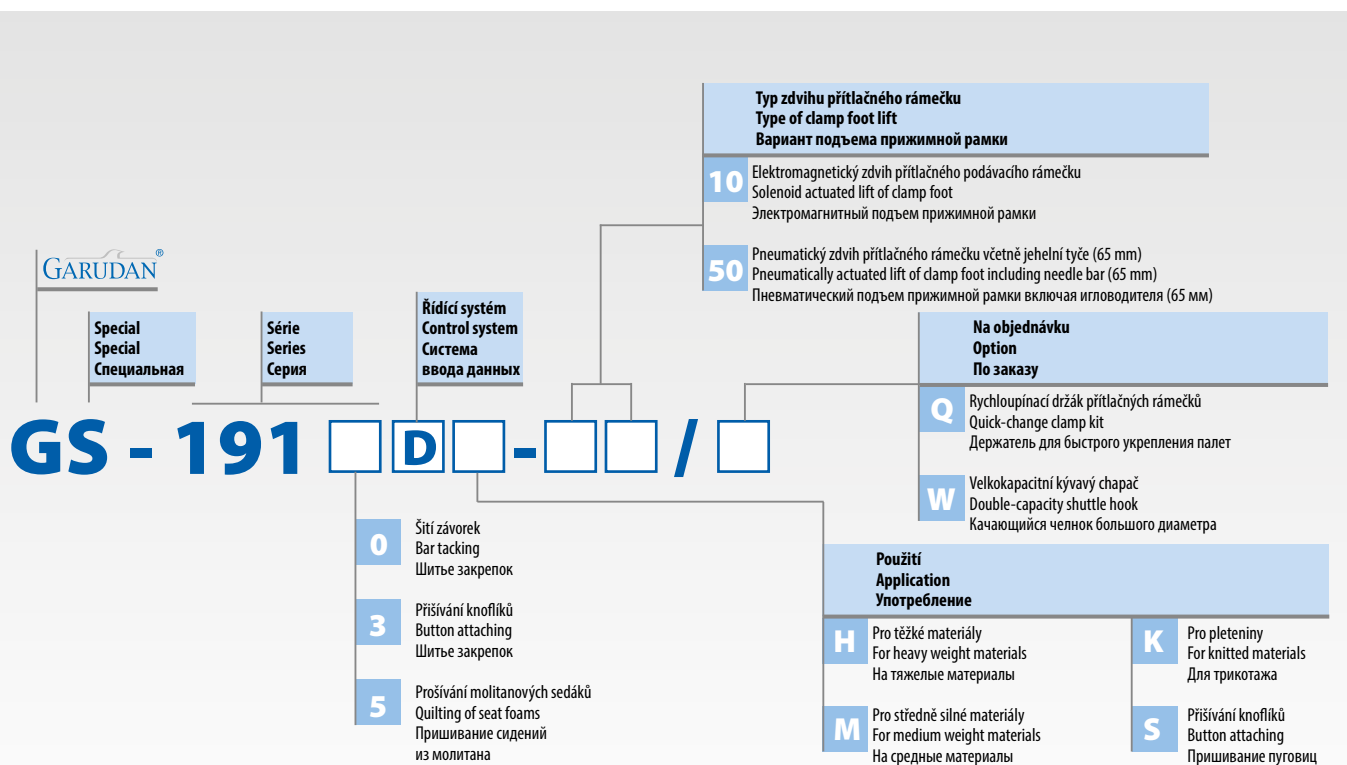




# Charakteristika GS-1910

# Technical features GS-1910

# Характеристика GS-1910



	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
				X (mm)	Y (mm)
				X (мм)	Y (мм)
Horizontální Horizontal Горизонтальный	1		42	16	2
	2		42	10	2
	3		42	16	2,5
	4		42	24	3
	5		28	10	2
	6		28	16	2,5
	7		36	10	2
	8		36	16	2,5
	9		56	24	3
	10		64	24	3
	11		21	6	2,5
	12		28	6	2,5
	13		36	6	2,5
	14		15	8	2
	15		21	8	2,2
	16		28	8	2
	17		21	10	1
	18		28	10	1
	19		28	25	1
	20		36	25	1
	21		41	25	1
	22		44	35	1

	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья		
				X (mm)	Y (mm)	
				X (мм)	Y (мм)	
Vertikální Vertical Вертикальный	23		28	4	20	
	24		36	4	20	
	25		42	4	20	
	26		56	4	20	
	27		18	1	20	
	28		21	1	10	
	29		21	1	20	
	30		28	1	20	
	Horizontální Horizontal Горизонтальный	31		52	10	7
		32		63	12	7
33			24	10	6	
34			31	12	6	
Vertikální Vertical Вертикальный	35		48	7	10	
	36		48	7	10	
Horizontální Horizontal Горизонтальный	37		90	24	3	
	38		28	8	2	
	39		28	12	12	
	40		48	12	12	















	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Vertikální Vertical Вертикальный	41		29	2,5	20
	42		39	2,5	25
	43		45	2,5	25
	44		58	2,5	4,4
	45		76	2,5	4,4
	46		42	2,5	4,4
Horizontální Horizontal Горизонтальный	47		91	8	8
	48		99	8	8
	49		148	8	8
	50		164	8	8
	51		100	40	30
	52		78	40	30
	53		70	40	30
	54		90	30	30
	55		70	30	30
	56		54	30	30
	57		53	40	30
	58		40	40	30
	59		31	40	30

	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Horizontální Horizontal Горизонтальный	60		45	30	30
	61		36	30	30
	62		27	30	30
	63		57	40	30
	64		45	40	30
	65		35	40	30
	66		55	30	30
	67		42	30	30
	68		33	30	30
	69		65	40	30
	70		49	40	30
	71		39	40	30
72		55	30	30	

	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья		
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)	
Horizontální Horizontal Горизонтальный	73		42	30	30	
	74		33	30	30	
	75		43	30	30	
	76		33	30	29,9	
	77		26	30	29,8	
	78		93	30	25	
	79		72	30	25	
	80		54	30	25	
	Vertikální Vertical Вертикальный	81		77	20	30
		82		57	20	30
Horizontální Horizontal Горизонтальный	83		77	30	20	
	84		57	30	20	
Vertikální Vertical Вертикальный	85		69	20	24,1	

	Č. No. No.	Vzor Pattern Образец	Počet stehů No. of stitches Количество стежков	Rozsah šití Range of sewing Поле шитья	
				X (mm) X (мм)	Y (mm) Y (мм)
Vertikální Vertical Вертикальный	86		52	20	24,1
Horizontální Horizontal Горизонтальный	87		101	40	5
	88		109	40	5
Vertikální Vertical Вертикальный	89		97	5	30
	90		107	5	30
Horizontální Horizontal Горизонтальный	91		56	20	20
	92		48	20	20
	93		38	20	20
	94		62	25	20
	95		50	25	20
	96		40	25	20
	97		36	25	20
	98		28	25	20
	99		24	25	20
	100		76	30	25

Číslo No. No.	Přítlačný rámeček Working clamp foot Прижимная рамка	Podávací deska Feed plate Транспортная рамка	Použití Sewing specification Предназначение	Chránič prstů Finger guard Предохранитель палцов	Poznámka Remarks Заметка		
1		10011565	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		M	Stand. vybavení pro M typ. Standard for M type Стандартно для M	
2	Left: 10011508 Right: 10011505	10012300	Hladký povrch Without knurl Без накатки		M	10011556 (M, K) 10011695 (H)	Volitelné Optional По заказу
3		10012279	Hladký povrch Without knurl Без накатки		M		
4	10011687, 10011691	10011751	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		H		
5	10011758, 10011759	10011755	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		K	Stand. vybavení pro K typ Standard for K type Стандартно для K	
6	10012349 (L) 10012342 (R)	10012277	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		H	Volitelné Optional По заказу	
7		10012302	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		H	Stand. vybavení pro H typ Standard for H type Стандартно для H	
8	10012339 (L) 10012346 (R)	10012286	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		S	10011556 (M, K) 10011695 (H)	Volitelné Optional По заказу
9	10012341 (L) 10012348 (R)	10012296	Hladký povrch Without knurl Без накатки		M	Volitelné Optional По заказу	
10		10012301	Hladký povrch Without knurl Без накатки		M		
11	10012344 (L) 10012345 (R)	100123338	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		M	10011556	Volitelné Optional По заказу
12	10012398 10012396	10014401	Zdrsněný povrch With knurl С накаткой		M	10011695	Volitelné Optional По заказу

Specifikace Specifications Спецификация		GS-1910DM-10	GS-1910DH-10	GS-1910DH-10/W
	<b>Použití</b> Application Употребление	Pro středně silné materiály For medium weight materials На средние материалы	Pro těžké materiály For heavy weight materials На тяжелые материалы	
	<b>Šicí plocha</b> Sewing Area Поле шитья	X = 40 mm, Y = 30 mm X = 40 mm, Y = 30 mm X = 40 mm, Y = 30 mm		
	<b>Maximální rychlost šití</b> Maximum sewing speed Максимальная скорость шитья	3200 stehů/minutu* 3200 stitches/minute* 3200 стежков/мин*	2700 stehů/minutu* 2700 stitches/minute* 2700 стежков/мин*	
	<b>Délka stehu</b> Stitch length Длина стежка	0,1–10 mm 0,1–10 mm 0,1–10 мм		
	<b>Systém a síla jehly</b> Needle system and size Система и толщина иглы	134 síla Nm. 90-100 size Nm. 90-100 толщина 90-100	135x17 síla Nm. 130 size Nm. 130 толщина 130	
	<b>Druh, velikost a způsob uložení čapáče</b> Hook type and size Тип и размер челнока	Kývavý, horizontálně uložený čapáč S se zakládáním cívky zepředu s cívkou 20,5 mm Shuttle CB, size S, horizontally situated with insertion of 20.5 mm bobbin from the front side Качающийся СВ (размер S), горизонтальный, со шпулей 20,5 мм с лицевой стороны		Kývavý, horizontálně uložený čapáč L se zakládáním cívky zepředu s cívkou 23,4 mm Shuttle CB, size L, horizontally situated with insertion of 23.4 mm bobbin from the front side Качающийся СВ (размер L), горизонтальный, со шпулей 23,4 мм с лицевой стороны
	<b>Zdvih přitlačného rámečku</b> Lift of feed plate Подъем прижимной рамки	standardně 13 mm / maximálně 17 mm 13 mm standard / 17 mm maximum стандартно 13 мм / максимально 17 мм		
	<b>Odstřih nití</b> Thread Trimmer Обрезка нитей	standard standard стандартно		
	<b>Počet stehů v paměti</b> No. of Stitches in memory Количество введенных стежков	max. 200 000 max. 200 000 макс. 200 000		
	<b>Počet vzorů v paměti</b> No. of Patterns in memory Количество введенных образцов	max. 300 / standard 100 max. 300 / standard 100 макс. 300 / стандартно 100		
	<b>Zmenšení / zvětšení</b> Reducing / enlarging Уменьшение / увеличение	20–200% (1% krok) 20–200% (1% step) 20–200% (1% шаг)		
	<b>Pohon</b> Driving unit Мотор	550 W AC servomotor 550 W AC servo motor 550 W сервомотор		
	<b>Podávací systém</b> Feeding system Система продвижения	pulsní motor pulse motor пульсный мотор		
	<b>Napětí</b> Power Supply Напряжение	1-fáze ~ 220 ÷ 240 V, 50/60 Hz (příkon 0,6 kW) 1-phase ~ 220 ÷ 240 V, 50/60 Hz (power input 0.6 kW) одноФазное – 220 ÷ 240 В, 50/60 Гц (напряжение 0,6 кВт)		

\* při max. délce stehu 5 mm v ose X a 3,5 mm v ose Y / \* at stitch length up to 5 mm in X axis and 3.5 mm in Y axis / \* при длине стежка до 5 мм по оси X и 3,5 мм по оси Y

 **anita**

ANITA B s.r.o.  
Průmyslová 2453/7  
680 01 Boskovice  
Czech Republic  
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496  
fax: +420 516 452 751  
e-mail: info@anita.cz  
www.garudan.cz

LF00075 CZ/EN/RJ 08/2019

Změna vzhledu a parametrů vyhrazena. Changes in outer appearance and in parameters are reserved. Изменение взгляда и технических данных оставляяно производителю.