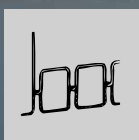
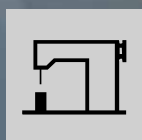


GP - 900 Series

GARUDAN®

- Jednoehlové a dvouehlové sloupové stroje se spodním kruhovým a jehelním podáváním, s naháněnou kolečkovou patkou a se zabudovaným servomotorem
- Одно- и двух- игольные колонковые машины со встроенным сервоприводом, верхним продвигным роликом, игольной и нижней подачей материала
- Single and double needle direct drive post bed industrial machines with upper driven roller, needle and lower circular feed



Charakteristika

Характеристика

Technical features

Tato řada je charakteristická vestavěným servomotorem a robustní konstrukcí s minimálními vibracemi a nízkou hlučností

- Stroje nepoužívají žádnou spojku pro zpětný chod. Toto řešení je bezporuchové a bezúdržbové.
- Kolečková patka je poháněna i při zpětném šití, což zlepšuje podání šitého díla za všech podmínek a při zapožití vytváří přesné kladení stehu do stehu.
- Všechny modely mají zabudovaný silný servomotor 750 W.
- Vertikálně uložené velkopřůměrové čapče s cívkou o průměru 26 mm umožňují použití šicích nití až Nm. 10.
- K dispozici jsou tři průměry přítlačných podávacích koleček: 25 mm (standard), 30 mm a 35 mm.
- Dvoujehlové stroje se dodávají s rozpichy jehel 1,6 mm, 2 mm (standard) a 2,4 mm.
- Maximální rychlost šití je 2000 stehů za minutu.

Эта линейка машин характеризуется использованием энергосберегающего встроенного в головку сервопривода, усиленной конструкцией корпуса, выполненной в эргономичном дизайне с минимальным шумом и вибрацией.

- Нет необходимости использовать рычаг обратного хода. Решение обеспечивает надежность и легкость в обслуживании.
- Роликовая лапка движется даже при обратном ходе, что обеспечивает регулярную подачу материала в любых условиях и точное расположение стежков закрепки.
- Все модели оснащены мощным встроенным двигателем 750 Вт.
- Челнок на вертикальной оси большой емкости, с диаметром шпульки 26мм, допускает использование толстой нити вплоть до № 10.
- Доступны три размера роликовой лапки 25 мм (стандарт), 30мм и 35 мм.
- Двухигольные машины поставляются со следующим межигольным расстоянием 1,6 мм, 2,0 мм (стандарт) и 2,4 мм.
- Максимальная скорость шитья 2000 ст/мин.

This line of machines is characterized by use of direct drive servomotor and robust design with minimal vibrations and low level of noise.

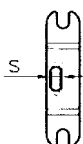
- No use of clutch for reverse stitching. This solution is safe and maintenance-free.
- Roller foot is driven even during reverse stitching, which ensures regular feeding of the material under all conditions and facilitates precise placement of backtacking stitches.
- All models are equipped with powerful direct drive 750 W servomotor.
- Vertically situated large capacity hooks with bobbin diameter 26 mm enable application of threads up to thickness Nm.10.
- Three available sizes of roller presser foot: 25 mm (standard), 30 mm and 35 mm.
- Double needle machines are supplied with following needle gauges: 1.6 mm, 2.0 mm (standard) and 2.4 mm.
- Maximum sewing speed is 2.000 stitches per minute.



01 Vložka stehové desky ■ Игольная вставка Needle plate insert

GP-910-447

Objednací číslo Номер при заказе Order number	S
AC6050-1B	1,2 mm
AC6050-2B	1,6 mm
AC6050-3B	2,0 mm
AC6050-4B	2,5 mm



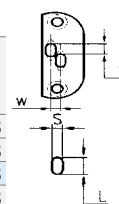
■ standard

02 Rozpich jehel ■ Игольное расстояние Needle gauge

GP-914-447

Objednací číslo Номер при заказе Order number	W	T	S	L	Stehová deska Игольная пластина Needle plate	Jehelník Иглодержатель Needle holder
AC6050-103B	1,6 mm	2,4 mm	1,6 mm	3,2 mm	AC6048-2A	AC1075-060B
AC6050-202B	2,0 mm	1,6 mm	2,0 mm	2,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-207B	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	3,4 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-207C	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	2,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-227C	2,0 mm	2,7 mm	2,0 mm	3,0 mm	AC6048-1A	AC1075-207B
AC6050-303A	2,4 mm	1,9 mm	2,0 mm	3,5 mm	AC6048-1A	AC1075-207B

■ standard



Charakteristika

Характеристика

Technical features

01 AC6050-3B – jednojehlové stroje jsou standardně vybaveny vložkou stehové desky s otvorem 2 x 5 mm pro jehly Nm. 100 až 140. Na objednávku lze dodat provedení s otvorem:

1,2 x 4 mm pro jehly Nm. 70 až 80 (obj. č. AC6050-1B)
1,6 x 4 mm pro jehly Nm. 80 až 100 (obj. č. AC6050-2B)
2,5 x 5 mm pro jehly Nm. 140 až 180 (obj. č. AC6050-4B)

02 AC6050-207B – dvoujehlové stroje jsou standardně dodávány s rozpichem jehel 2,0 mm. Na objednávku lze dodat rozpichy jehel:

1,6 mm (obj. č. AC6050-103B)
2,0 mm (obj. č. AC6050-202B)
2,0 mm (obj. č. AC6050-207C)
2,0 mm (obj. č. AC6050-227C)
2,4 mm (obj. č. AC6050-303A)

03 Automatický odstřih nití zefektivňuje výrobu a šetří spotřebu nití.

04 Zapošití se ovládá pomocí snadno dostupného tlačítka, nebo ho lze na začátku i konci šití naprogramovat na ovládacím boxu.

05 Integrované LED osvětlení dokonale osvětluje pracovní prostor.

06 Stroje jsou vybaveny zařízením pro nastavení diferenciálního podávání v rozsahu -60 % až +60 %. Nastavuje se velikost podání spodního kruhového podavače oproti jehle a přítlačné patce.

07 AC1213-2A – stroje jsou ve standardní konfiguraci dodávány s přítlačnou kolečkovou patkou o průměru 25 mm. Na objednávku lze dodat 30 mm (obj. č. AC1213-1A) nebo 35 mm (obj. č. AC1213-0A).

08 AG7170-0B – odklopný vodič díla s rolíčkou lze doobjednat.

01 Одноигольные модели машин стандартно оснащены игольными пластинами с отверстием 2 x 5 мм для иглы размером № 100-140 (№ AC6050-3B). Следующие конфигурации поставляются опционно:

1,2 x 4 мм для размера иглы № 70-80 (No. AC6050-1B)
1,6 x 4 мм для размера иглы № 80-100 (No. AC6050-2B)
2,5 x 4 мм для размера иглы № 140-180 (No. AC6050-4B)

02 Двухигольные модели машин стандартно оснащаются м/игольным расстоянием 2,0 мм. Следующие м/игольные расстояния поставляются опционно:

1,6 мм (no. AC6050-103B)
2,0 мм (no. AC6050-202B)
2,0 мм (no. AC6050-207C)
2,0 мм (no. AC6050-227C)
2,4 мм (no. AC6050-303A)

03 Автоматическая обрезка нити повышает производительность труда и снижает расход нити.

04 Закрепка осуществляется простым нажатием на кнопку или может быть установлена в блоке управления.

05 Встроенные LED – светодиодный светильник обеспечивает подсветку поля шитья.

06 Машины оснащены устройством дифференциальной регулировки нижнего продвижения в соотношении с игольной и верхней роликовой подачей от -60% до +60%.

07 Машины стандартно поставляются с 25 мм роликовой лапкой (№ AC1213-2A). Роликовая лапка диаметром 30мм (№ AC1213-1A) или 35мм (№ AC1213-0A) могут быть поставлены опционно.

08 Откидная линейка с роликом AG7170-0B может поставляться как опция.

01 Single needle models are standardly equipped with needle plate insert with hole 2 x 5 mm for needle size range Nm. 100-140 (no. AC6050-3B). Following configurations can be supplied as option:

1.2 x 4 mm for size Nm.70-80 (No. AC6050-1B)
1.6 x 4 mm for size Nm. 80-100 (No. AC6050-2B)
2.5 x 5 mm for size Nm. 140-180 (No. AC6050-4B)

02 Double needle models are standardly equipped with needle gauge 2.0 mm. Following needle gauges can be supplied as option:

1.6 mm (no. AC6050-103B)
2.0 mm (no. AC6050-202B)
2.0 mm (no. AC6050-207C)
2.0 mm (no. AC6050-227C)
2.4 mm (no. AC6050-303A)

03 Automatic thread trimming makes production more effective and reduces consumption of threads.

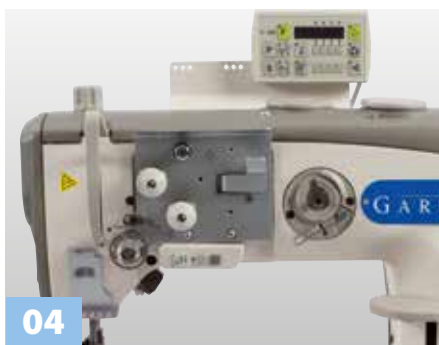
04 Backtacking is controlled by easily accessible button or it can be programmed on the control box.












05 Integrated LED light provides sufficient illumination of the working area.

06 Machines are equipped with device for setting differential feeding of lower circular feed against the needle and upper roller foot within the scope of -60% to +60%.

07 Machines are standardly supplied with 25 mm roller presser foot (no. AC1213-2A). Roller foot with diameter 30 mm (no. AC1213-1A) or 35 mm (no. AC1213-0A) can be supplied as option.

08 Swing guide AG7170-0B with roller can be supplied as option.



Specifikace Спецификация Specification		GP-910-447	GP-914-447
	Podávání Продвижение Feed	Diferenciální spodní kruhové a jehelní podávání s naháněnou kolečkovou patkou Дифференциальное, верхний подвижной ролик, игольная и нижняя подача материала Differential lower circular and needle feed with upper driven roller foot	
	Počet jehel Количество игол Number of needles	1	2
	Manuální zpátkování Механическая закрепка Manual reverse stitching	•	•
	Automatické zapořítí Автоматическая закрепка шитья Automatic backtacking	•	•
	Automatický zdvih patky Автоматический подъем лапки Automatic presser foot lift	•	•
	Odstřih nití Обрезка нитей Thread trimming	•	•
	Druh, velikost a způsob uložení čarče Вариант и диаметр челнока Hook type and size	Rotační, velikost L (cívka 26 mm), vertikálně uložený Вращающийся челнок размера L (шпулька диаметром 26 мм) на вертикальной оси Rotary, size L (bobbin 26 mm), vertically situated	
	Délka stehu Длина стежка Stitch length	5 mm	5 mm
	Systém a síla jehly Система и толщина иглы Needle system and size	134LR (70-180)	134LR (80-140)
	Zdvih patky (ručně/koenní pákou) Подъем лапки (рукой/коленчатым рычагом) Presser foot stroke (by hand/by knee)	7 mm ručně / 12,5 mm koenní pákou 7 мм рукой / 12,5 мм коленчатым рычагом 7 mm by hand / 12.5 mm by knee	
	Maximální rychlost šití Максимальная скорость шитья Maximum sewing speed	2000 stehů/minutu 2000 стежков/мин 2000 stitches/minute	



ANITA B s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
Czech Republic
tel.: +420 516 454 774, 516 453 496
fax: +420 516 452 751
e-mail: info@anita.cz
www.garudan.cz, www.anita.cz

LF00046 CZ/RJ/EN 02/2018