

Návod k použití

GARUDAN

GOV-2200 série

ANITA B s.r.o.

Průmyslová 2453/7

680 01 Boskovice

Česká republika

tel: +420 515 553 628

+420 515 553 629

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

VERZE	POPIS	VYTVOŘENO	SCHVÁLENO
MP06820CZ_250311	Vytvoření dokumentu	25.11.2025	01.07.2026

Všechna práva vyhrazena.

Vlastnictví Anita B s.r.o. a chráněno autorským právem. Použití tohoto obsahu bez písemného souhlasu Anita B s.r.o. zakázáno.

Copyright © Anita B s.r.o. (2026)

Obsah

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE	5
A.1. Komu je tento návod určen?	5
A.2. Záruka	5
A.3. Stručný popis a předpokládané použití šicího stroje	6
B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY	9
B.1. Všeobecné bezpečnostní instrukce	9
B.2. Bezpečnostní instrukce při dodání	9
B.3. Bezpečnostní instrukce při instalaci a údržbě	10
B.4. Bezpečnostní instrukce při denním provozu pro obsluhu	10
B.5. Pracovní prostředí stroje	10
B.6. Podmínky elektrické instalace stroje	11
B.7. Pokyny pro likvidaci stroje	11
B.8. Prohlášení o shodě	11
C. INSTALACE	12
C.1. Kontrola dodávky	12
C.2. Instalace niťového stojánu	12
C.3. Nastavení pracovní výšky stroje a sklonu pedálu	13
D. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU A JEHO OBSLUHA	14
D.1. Doplnění oleje	14
D.2. Spuštění stroje	16
D.3. Zajištění přístupu pro navlečení nití	16
D.4. Navlečení nití	17
D.5. Nasazení a výměna jehly	19
D.6. Nastavení napětí nití	19
D.7. Zdvih patky	20
D.8. Nastavení přítlaku patky	20
D.9. Nastavení délky stehu	21
D.10. Nastavení diferenciálního podávání	21
D.11. Osvětlení	22
D.12. Ovládání stroje pedálem	23
D.14. Ovládací panel pro modely GOV-220x-xx	24
D.15. Ovládací panel pro modely GOV-220x-xx/TCF	25
D.16. Módy šití a jejich vlastnosti:	27
D.16.1. Nastavení poloautomatického módu	28
D.16.2. Nastavení automatického módu	29
E. ÚDRŽBA STROJE	30
E.1. Čištění stroje	30
E.2. Mazání stroje	31

E.3. Výměna oleje	31
E.4. Intervaly údržby	32
E.5. Výměna jehly	32
F. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ	33

A. ZÁKLADNÍ INFORMACE

A.1. KOMU JE TENTO NÁVOD URČEN?

Tento návod k obsluze obsahuje důležité rady pro Vaši bezpečnost a používání stroje. **Nejedná se o návod k technice šití.**

Návod je určen pro:

- Personál obsluhy, tedy skupinu osob, která je zaškolená na stroji a má přístup k návodu.
- Odborný personál, tedy osoby, které mají odpovídající odborné vzdělání, které je kvalifikuje k údržbě nebo k odstraňování závad.

A.2. ZÁRUKA

Všechny údaje a upozornění v tomto návodu byly sestaveny s přihlédnutím k aktuálnímu provedení a stavu techniky a platným předpisům a normám.

Anita B s.r.o. nenese odpovědnost za škody způsobené:

- použitím v rozporu s určeným účelem
- využitím nevyškoleného personálu
- nedodržením návodu
- neautorizovanými úpravami stroje
- použitím neschválených náhradních dílů
- rozbití a poškození způsobená přepravou

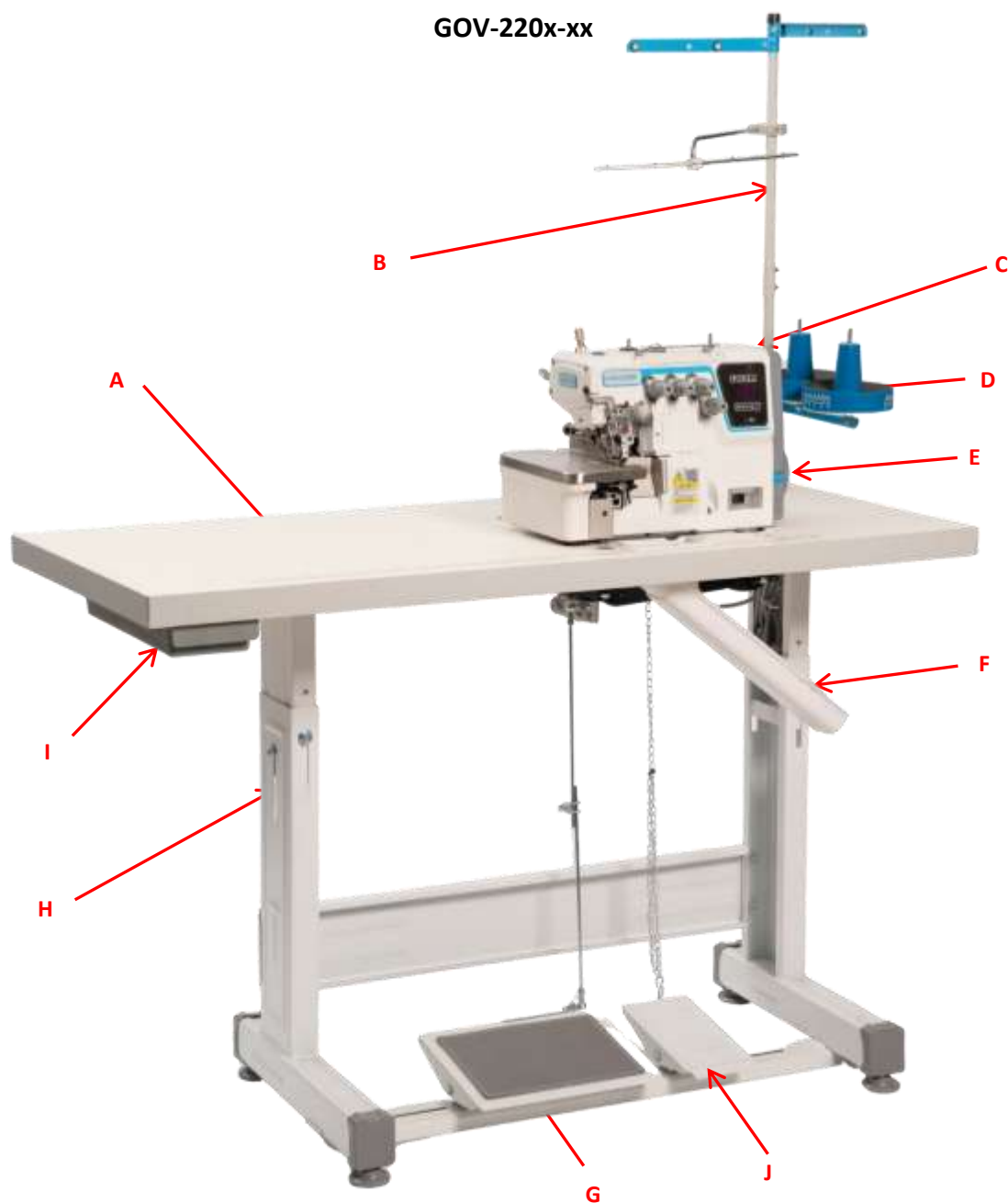
Zkontrolujte dodávku ihned po jejím převzetí od dopravce. Pokud zjistíte jakékoliv poškození, reklamujte u přepravce. To platí i tehdy, pokud není poškozen obal.

Nechte stroje, přístroje i obalový materiál ve stavu, v jakém se nacházely ve chvíli, kdy bylo zjištěno poškození. Tak si zajistíte nároky vůči přepravní firmě.

Všechny další zjištěné nedostatky oznamte ihned po doručení dodavateli stroje.

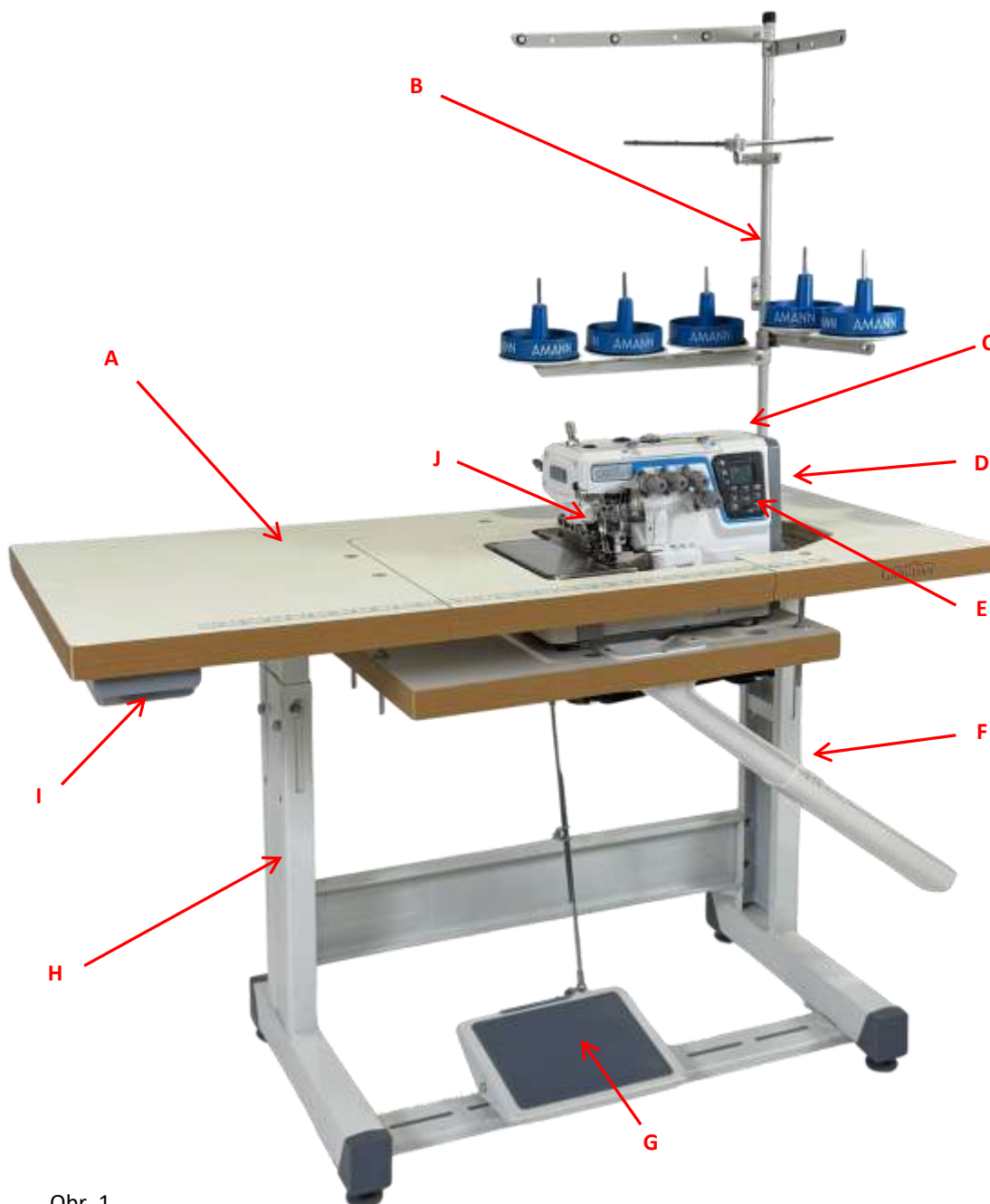
A.3. STRUČNÝ POPIS A PŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ ŠÍČÍHO STROJE

Čtyřnitné a pětinitné overlocky se servomotorem a spodním ponorným diferenciálním podáváním, které umožňuje šitý materiál buď stahovat, nebo natahovat. Stroje mají integrované LED osvětlení, nízké vibrace a hlučnost. Jsou určeny pro každodenní 8hodinovou práci, krejčovství, šicí dílny apod. Stroje s automatizačními prvky (TCF) se dodávají v zapuštěném provedení. Stroje základní v provedení nezapuštěném.



A	Pracovní deska	F	Koryto
B	Niťový stojánek	G	Pedál ovládání
C	Hlavní vypínač	H	Stojan (kostra)
D	Ovládací panel	I	Zásuvka na nářadí
E	Ruční kolo	J	Pedál zdvihu patky

GOV-220x-xx/TCF



Obr. 1

A	Pracovní deska	F	Koryto
B	Niťový stojánek	G	Pedál ovládání
C	Hlavní vypínač	H	Stojan (kostra)
D	Ruční kolo	I	Zásuvka na nářadí
E	Ovládací panel	J	Tlačítko odseku (jen u modelu TCF)

Technické parametry

Model	GOV-2204-24	GOV-2204-24 /TCF	GOV-2205-34	GOV-2205-34 /TCF
Použití	Lehké až středně těžké materiály			
Druh stehu	4-nitný (třída #514)		5-nitný (třída #516)	
Délka stehu	0,8 - 3,6 mm			
Šířka stehu	6 mm		7 mm	
Rozteč jehel	2 mm		3 mm	
Zdvih patky	6 mm			
Počet jehel	2			
Systém jehly	B27			
Síla jehly	Nm. 65 -90 *			
Mazání	Automatické			
Lubrikační olej	M22			
Senzor začátku a konce materiálu	NE	ANO	NE	ANO
Odsek nití	NE	ANO	NE	ANO
Automatický zdvih patky	NE	ANO	NE	ANO
Pohon	Integrovaný servomotor			
Hmotnost hlavy	31 kg (netto)	31 kg (netto)	31 kg (netto)	31 kg (netto)
Hmotnost podstavce	29 kg (netto)	34 kg (netto)	29 kg (netto)	34 kg (netto)
Typ podstavce	Nezapuštěný	Zapuštěný	Nezapuštěný	Zapuštěný
Napájení/příkon	1x230V 50Hz / 550 W			
Půdorysné rozměry stroje (včetně podstavce)	1200 x 540 mm			
Výška pracovní desky stolu	700 – 760 mm			
Výška stroje (včetně níťového stojánu)	1470 mm			
Ekvivalentní hladina akustického tlaku při 50% využití stroje a standardních podmínkách šití	73 dB / A			
Maximální rychlost šití	7000 stehů/min **			

* Na jehlu Nm.75 je stroj seřízen ze závodu.

**Uvedená hodnota rychlosti šití nesmí být překročena s ohledem na životnost mechanismu stroje. Nelze zaručit její dosažení za jakýchkoliv podmínek. Obvykle je nutné její snížení v závislosti na použité niti, jehle, šitém materiálu a délce stehu.

B. BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ A BEZPEČNOSTNÍ PRVKY



B.1. VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE

- Před použitím stroje si důkladně přečtěte tento návod k používání. Tam jsou také uvedeny parametry stroje a specifikovány mezní hodnoty a podmínky, za kterých smí být stroj používán.
- Ujistěte se o poloze ON/OFF tlačítka, abyste ho mohli operativně použít.
- Za žádných okolností nedávejte prsty do oblasti působení šicí jehly.
- Kontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění. Poškozené kryty okamžitě opravte nebo nahraďte bezchybným krytem.
- Při výměně jehly, navlékání nitě, opravě nebo jakémkoli mechanickém seřízení a odchodu od stroje vypněte stroj vypínačem ON/OFF, případně hlavním vypínačem.
- Před čistěním stroje nebo údržbě odpojte přívod energie vytažením vidlice ze zásuvky.
- V případě, že na stroji nebudete pracovat, přívod energie vypněte hlavním vypínačem.
- Dojde-li k poruše v dodávce energie, vypněte stroj hlavním vypínačem.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který by mohl ohrozit bezpečnost.
- V případě poškození bezpečnostního štítku objednejte u naší firmy nový a umístěte jej na původní místo.
- Dbejte, abyste zabránily zachycení pohybujícími se mechanismy stroje, zejména rukávů, volných částí oděvů a vlasů.
- Na stroji nepracujte pod vlivem alkoholu a drog.



B.2. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DODÁNÍ

- Při vybalování se řiďte značkami na obalu.
- Viditelné poškození zásilky ihned hlase dopravci. Překontrolujte obsah zásilky s objednávkou a případné závady ihned hlase výrobci. Pozdější reklamace nebude uznána.

B.3. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI INSTALACI A ÚDRŽBĚ

- Stroj by měla instalovat a poprvé spouštět pouze osoba k tomu vyškolená.
- Zasahovat do elektrických obvodů může pouze proškolená osoba s vyhláškou č.50/158 sb.6 a vyšší.
- Přesvědčte se, zda přívod energie a jeho napětí, dimenzování a jištění je takové, aby umožnilo stálou dodávku energie potřebnou pro spolehlivý výkon stroje.
- Zapojte správně uzemnění.
- Je přísně zakázáno připojovat veškeré konektory při zapnutém stroji pod napětím. Hrozí nebezpečí poškození elektrických součástí a pohonů.
- Je-li nutno demontovat některý z krytů, vypněte hlavní vypínač, případně odpojte stroj vidlicí od přívodu energie.
- Lze používat pouze výrobcem dodané nebo schválené náhradní díly.
- Stroj má být vzdálen od vysokofrekvenčního vlnění a transponderů radiových vln. V případě působení elektromagnetických vln generujících interference se servomotorem může dojít k nesprávné funkci.

**B.4. BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE PŘI DENNÍM PROVOZU PRO OBSLUHU**

- Nepřipojujte stroj na síť, je-li některý z ochranných krytů odejmut.
- Překontrolujte, zda nejsou poškozeny elektrické kabely, aby dotykem s obnaženým vodičem nedošlo k poranění.
- Pochybujete-li o správnosti postupu nebo seřízení stroje pro danou operaci, zavolejte odpovědného mechanika.
- Uživatel musí zajistit odpovídající osvětlení pracovní plochy i okolí stroje.

**B.5. PRACOVNÍ PROSTŘEDÍ STROJE**

Veškerou montáž a servisní práce provádějte vždy s vypnutým přívodem elektrické energie.

A. Nepoužívejte stroj tehdy, když elektrické napětí přesahuje toleranci +/-10 %

B. Pro bezpečnou činnost stroje, používejte stroj za následujících podmínek:

- pracovní teplota: 5 až 40 °C
- skladovací teplota: -10 až 60 °C

C. Vlhkost v rozmezí 20-80 % (relativní vlhkost)

B.6. PODMÍNKY ELEKTRICKÉ INSTALACE STROJE

A. Elektrické napájení

- Elektrické napájení musí být v rozmezí regulovaného napětí 230 V ~ +/-10 %.
- Frekvence by měla být regulovaná (50/60 Hz) +/-1 %.

B. Elektromagnetická kompatibilita

- Použijte oddělený přívod el. energie a zajistěte, aby stroj nebyl umístěn v blízkosti výrobků vyzařujících silné magnetické nebo vysokofrekvenční pole.

C. Buďte opatrní, aby nedošlo k vylití tekutin do řídicího boxu a motorů.

Chraňte řídicí box nebo motory před postřikáním kapalinami.

B.7. POKYNY PRO LIKVIDACI STROJE

Po ukončení technické životnosti stroje jej předejte k likvidaci firmě ANITA B, s.r.o. nebo jiné firmě zabývající se odbornou likvidací výrobků.

B.8. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



Tento stroj odpovídá evropským předpisům, které se týkají zaručení ochrany zdraví, bezpečnosti a ochrany životního prostředí, a které jsou uvedeny v prohlášení o shodě, případně v prohlášení o montáži.

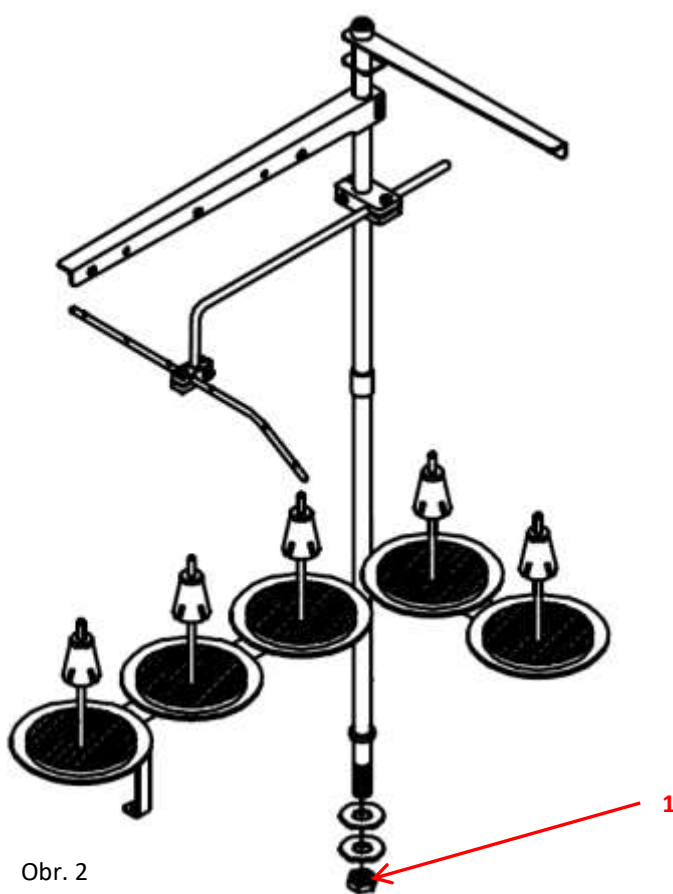
C. INSTALACE

C.1. KONTROLA DODÁVKY

Po převzetí zkontrolujte, zda je dodávka kompletní a nepoškozená. Pokud zjistíte jakékoliv poškození, reklamujte u přepravce. V případě nekompletnosti dodávky reklamujte u dodavatele.

C.2. INSTALACE NIŤOVÉHO STOJÁNKU

1. Podle obrázku 2 upevněte niťový stojánek do otvoru na pracovní desce (plátu) stroje.
2. Utáhněte matici „1“ pro upevnění stojanu.



C.3. NASTAVENÍ PRACOVNÍ VÝŠKY STROJE A SKLONU PEDÁLU

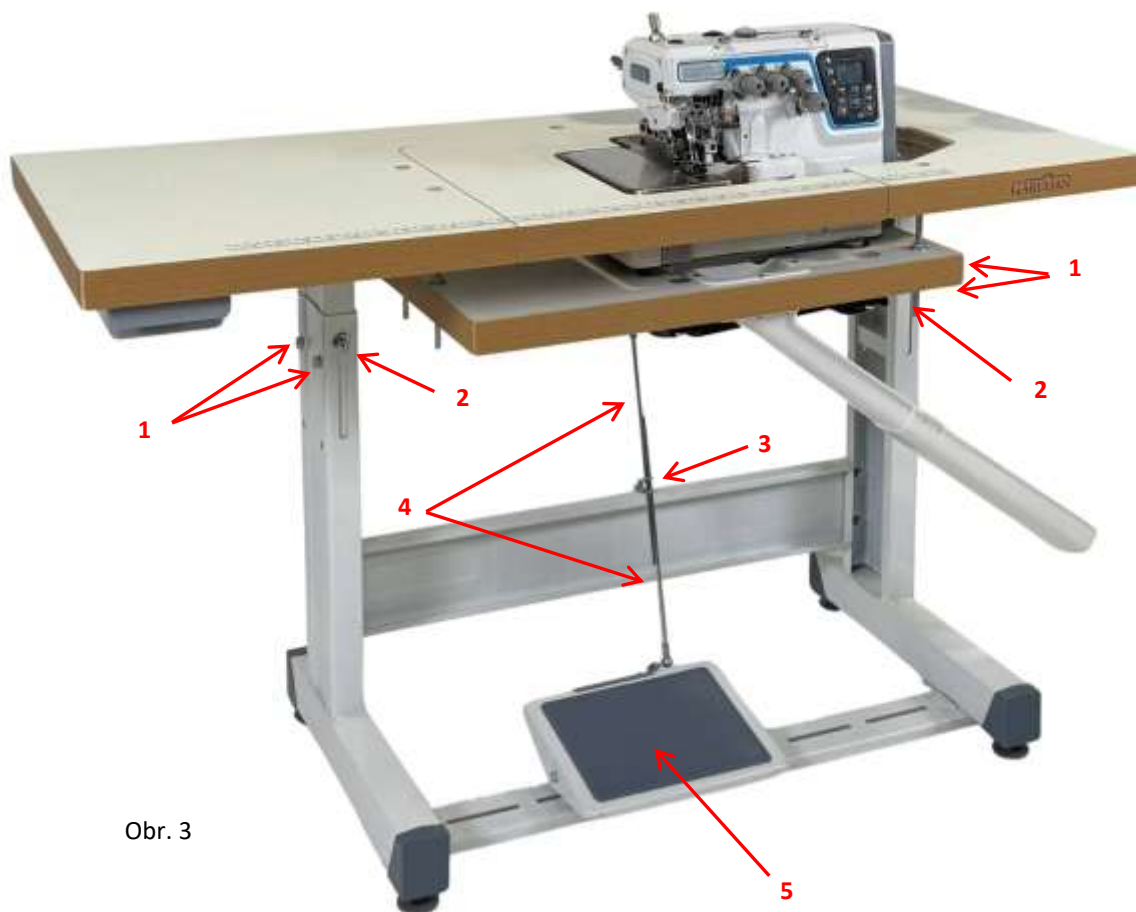


Pozor: Nebezpečí poranění! Při povolování šroubů na stojanu může deska stolu vlivem vlastní váhy klesnout.



Pozor: Možnost přiskřípnutí! Při povolování šroubů dávejte pozor, aby nedošlo ke skřípnutí rukou.

Výška podstavce/pracovní desky stolu je stavitelná mezi 700 a 760 mm.



Obr. 3

Povolte šrouby „1“, „2“ a „3“.

Nastavte desku podstavce na požadovanou výšku na obou stranách. Desku stejnoměrně vysuňte nebo zasuňte, pozor možnost vzpříčení.

Dotáhněte šrouby „1“ a „2“.

Nastavte sklon pedálu pomocí táhel „4“ na 10° sklon při odlehčeném pedálu ovládání „5“.

Dotáhněte šroub „3“.

Upravte délku řetízku „6“ na 10° sklon při odlehčeném pedálu zdvihu patky „7“.

Poznámka: Množství a pozice šroubů se může v závislosti na použitém typu stojanu lišit.

D. UVEDENÍ STROJE DO PROVOZU A JEHO OBSLUHA

D.1. DOPLNĚNÍ OLEJE



Pozor: Před uvedením do provozu je nutné stroj řádně promazat.

Mazání je nutné provést před prvním spuštěním stroje, nebo v případě, že stroj delší dobu nebyl v provozu, proveďte podle obr.4.

Nalijte olej z přiložené nádoby do vyobrazeného místa. Po doplnění oleje by indikátor měl ukazovat mezi rysky H a L (viz obrázek). Pokud indikátor klesne pod rysku L, doplňte olej.



Obr. 4

Ručně aplikujte 2–3 kapky stejného oleje M22 na vyznačená místa (jehelní tyč a držák/hřídelka horního smyčkovače), obrázek 5.



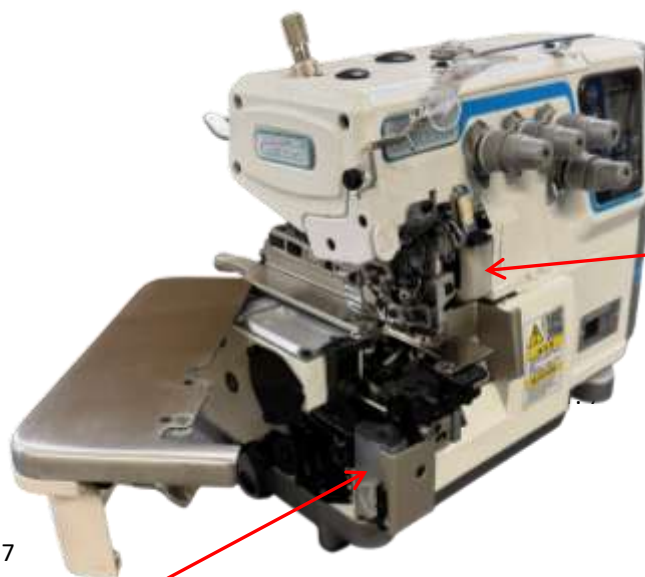
Obr. 5

Během šití zkontrolujte přes vyznačené okénko cirkulaci oleje, viz obr. 6.



Obr. 6

V případě potřeby, po otevření krytů, aplikujte silikonový olej do vyznačených nádržek. Olej pomůže zabránit trhání nití a poškození látky vysokou teplotou jehly.



Obr. 7

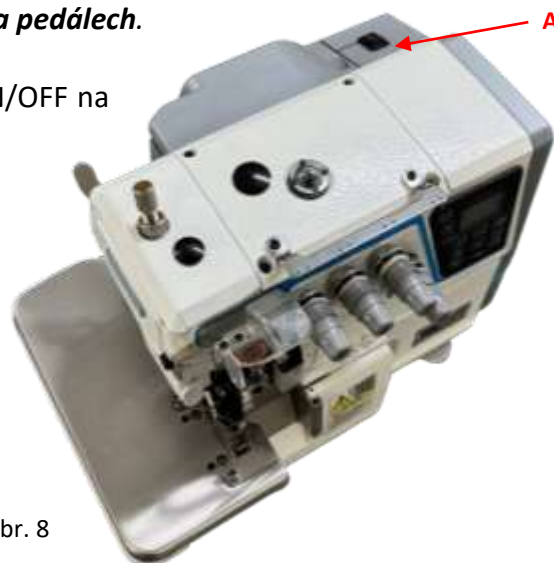
Poznámka: Prvních 5 dnů provozu používejte stroj na 75 % jeho maximálních otáček. Zajistíte tím kvalitní záběh a dlouhou životnost stroje.

D.2. SPUŠTĚNÍ STROJE



Pozor: Při zapnutí stroje nemějte nohy na pedálech.

Stroj spustíte hlavním vypínačem „A“ ON/OFF na stroji (obr. 8), do polohy 1.



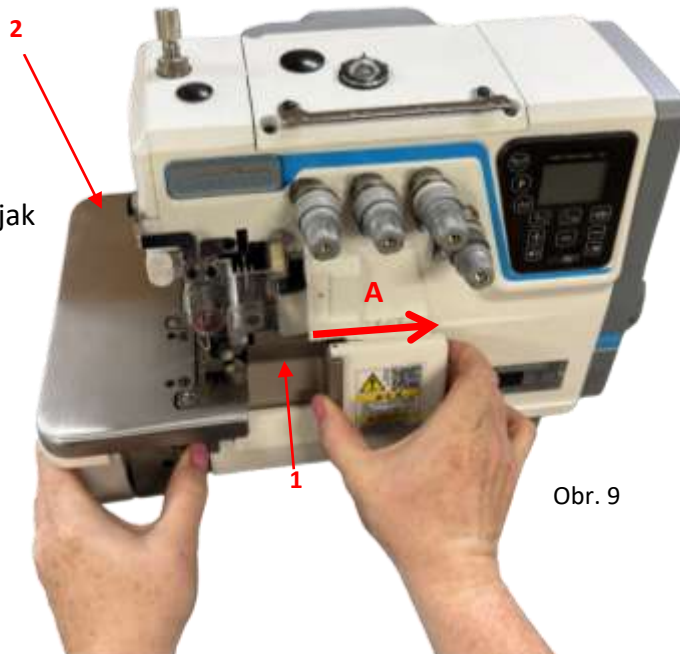
Obr. 8

D.3. ZAJIŠTĚNÍ PŘÍSTUPU PRO NAVLEČENÍ NITÍ

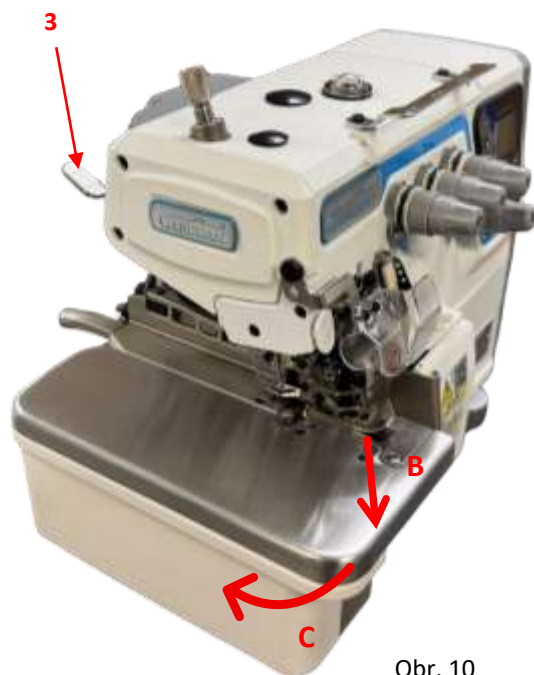
Otevřete kryty dle obr. 9:

Kryt „1“ otevřete zatažením ve směru šipky „A“ a vyklopením.

Kryt „2“ otevřete po zatlačení na páčku, jak je zobrazeno na obrázku.



Obr. 9



Obr. 10

Odklopení patky provedete podle obr. 10:

Zatlačte na ruční páku zdvihu patky „3“

Současně zatlačte na přítlačnou patku ve směru šipky „B“ a odklopte (šipka „C“).

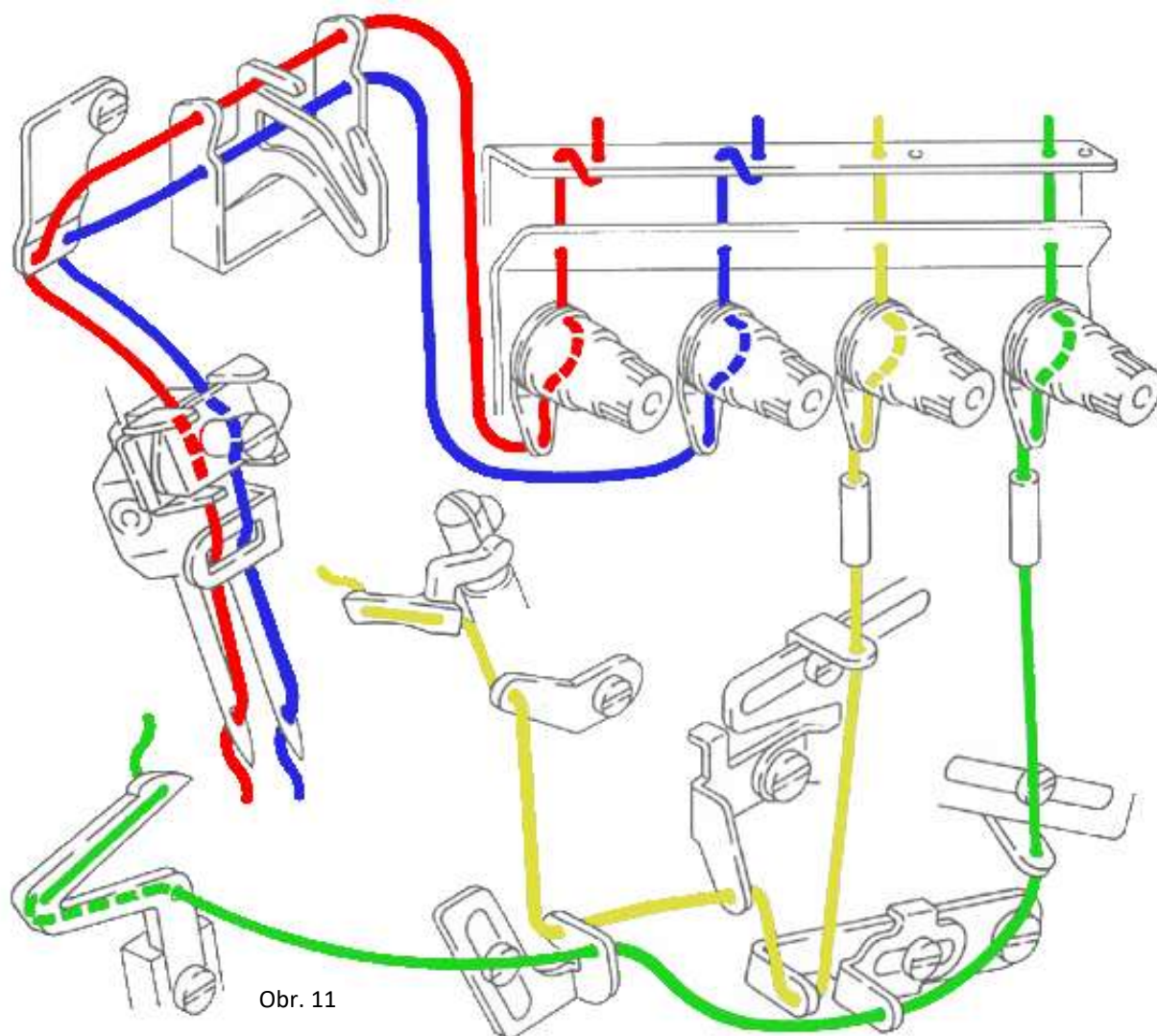
D.4. NAVLEČENÍ NITÍ



Pozor: navlékání provádíme, když je stroj vypnutý.

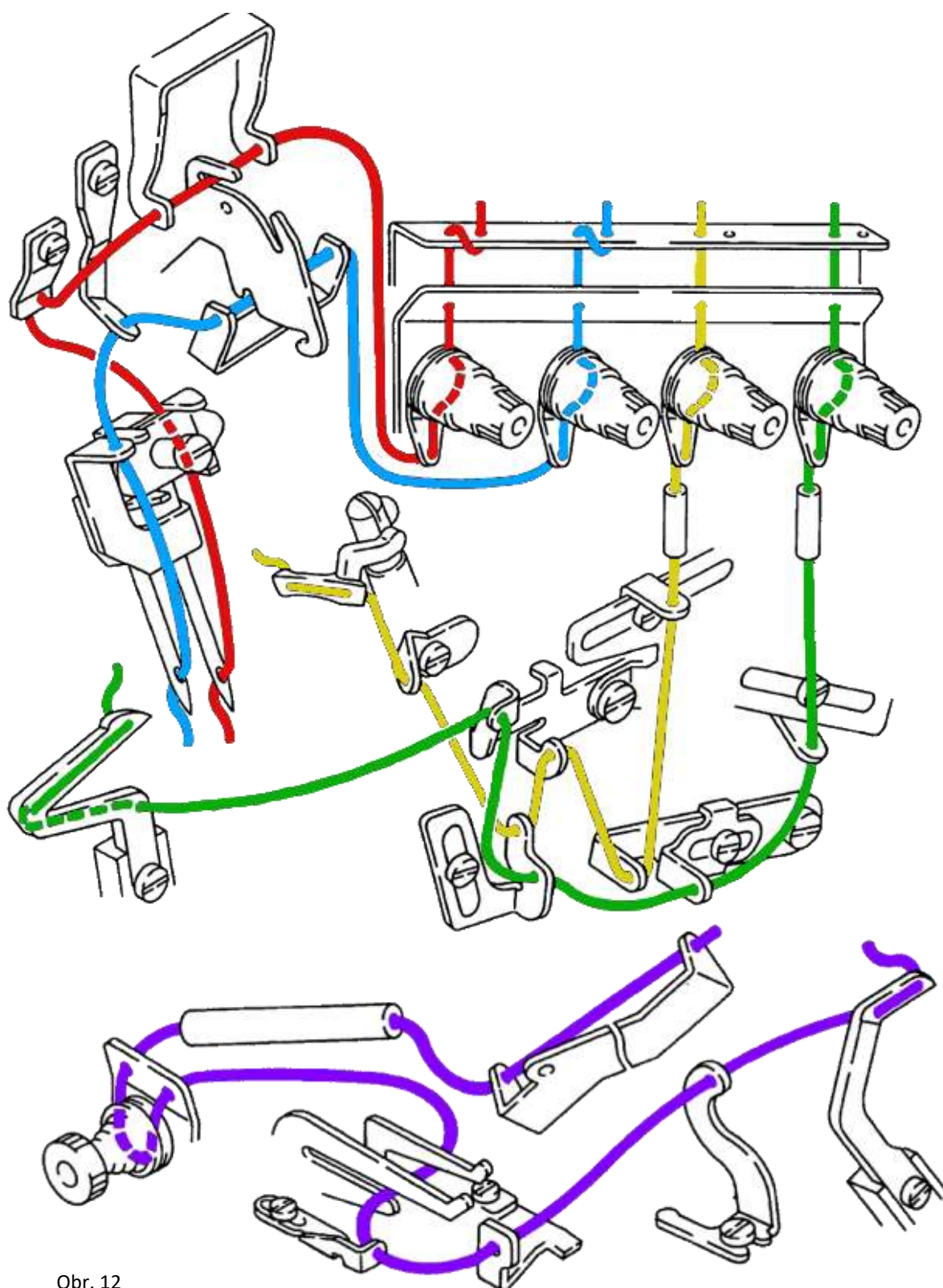
Nitě navlečte z niťového stojánu, dále postupujte podle schémat viz obrázky 11 a 12.

Model: **GOV-2204-24** a **GOV-2204-24/TCF** (obr. 11)



Obr. 11

Model: **GOV-2205-34** a **GOV-2205-34/TCF** (obr. 12)



Obr. 12

Při výměně nití přestříhnete nit v místě mezi niťovým stojánkem a strojem. Navažte novou nit a protáhněte. Pro snadnější protažení uzlu doporučujeme uvolnění napínačů tak, že uchopíte misku napínače a přitáhnete ji směrem k sobě.

D.5. NASAZENÍ A VÝMĚNA JEHLY

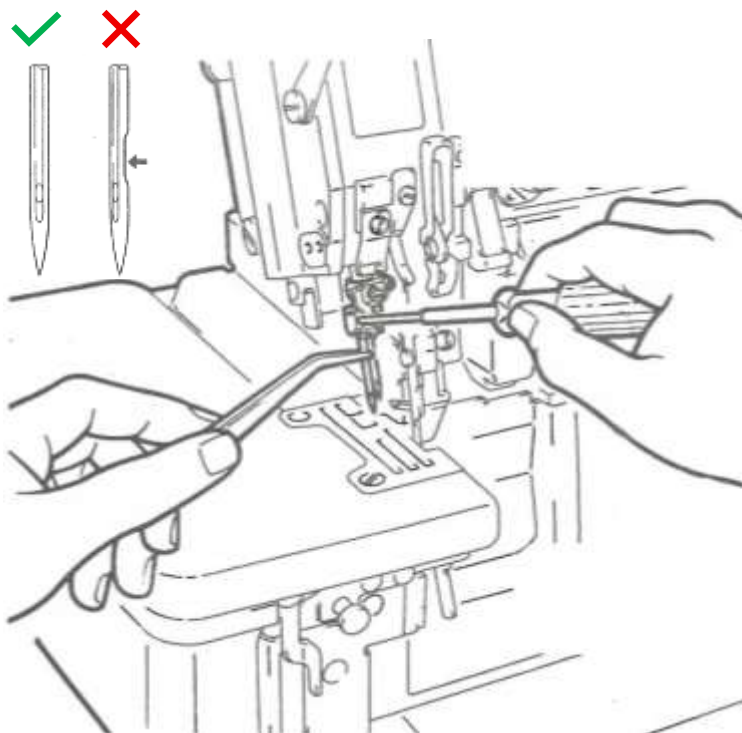


Pozor: Před zahájením této činnosti se ujistěte, že je stroj vypnutý.

Otočte ručním kolem tak, aby jehelní tyč dosáhla horní úvrati (jehla je v nejvyšším bodě).

Vložte jehlu podle obrázku, zasuněte ji až nadoraz.

Dejte pozor na správné natočení jehly, viz obrázek – tzn. drážka pro smyčkovač musí směřovat dozadu.

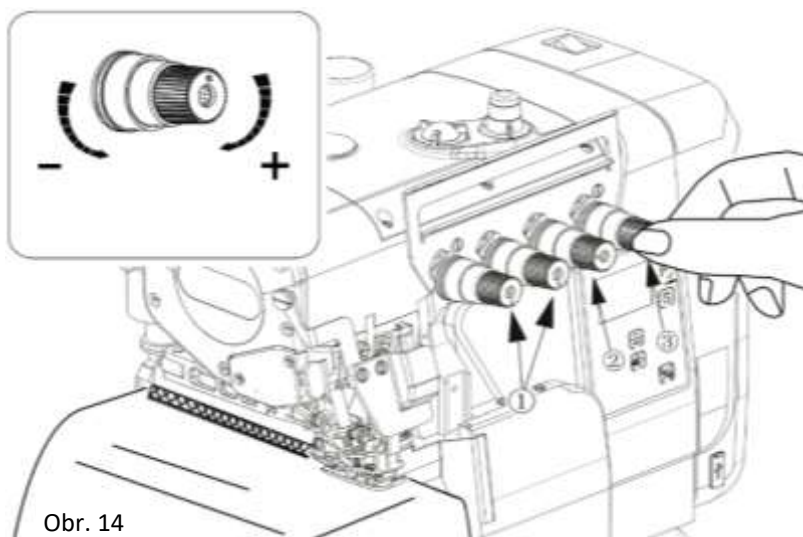


Obr. 13

D.6. NASTAVENÍ NAPĚTÍ NITÍ

Napětí niti seřídíte pomocí napínačů:

- napínač ①: jehelní nitě
- napínač ②: nit horního smyčkovače (horní obnitkovací nit)
- napínač ③: nit spodního smyčkovače (spodní obnitkovací nit)



Obr. 14

Pro zvýšení napětí nitě otáčejte knoflíkem regulace napětí ve směru hodinových ručiček +.
Pro snížení napětí otáčejte knoflíkem proti směru hodinových ručiček -.

Tip: Pro správné pochopení upletení stehu, doporučujeme navléct každou nit v jiné barvě.

D.7. ZDVIH PATKY

Zdvih patky můžete provádět:

Ruční pákou „1“.

Ovládacím pedálem „2“ sešlápnutím k sobě.



Obr. 15

D.8. NASTAVENÍ PŘÍTLAKU PATKY

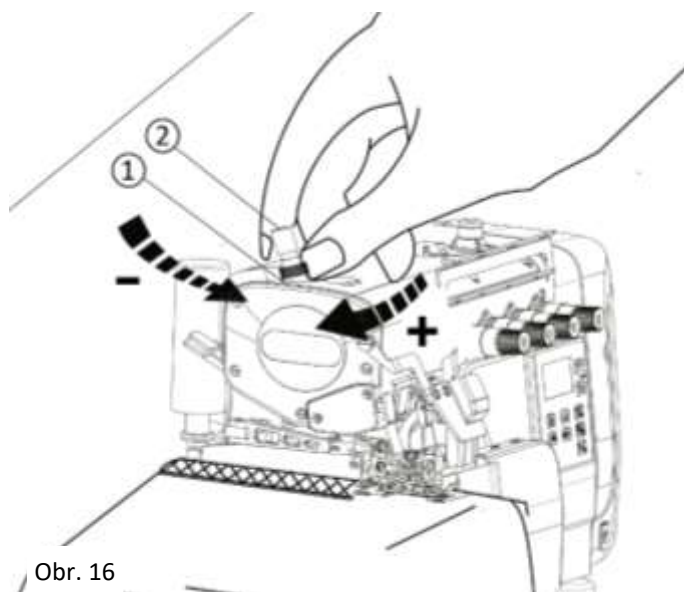
Po povolení matice ① seřídte přítlak patky otáčením seřizovacího šroubu ②.

Pro zvýšení přítlaku otočte ve směru hodinových ručiček (směr +).

Pro snížení proti směru (-).

Přítlak by měl být co nejmenší, ale takový, aby bylo dosaženo správné tvorby stehu.

Při prudké akceleraci nesmí docházet k prokluzu materiálu. Je příčinou zkrácení/zhuštění stehu.



Obr. 16

D.9. NASTAVENÍ DÉLKY STEHU

Zmáčkněte knoflík (viz šipka na obrázku 17) a opatrně otáčejte ručním kolem, až naleznete výchozí polohu, kdy knoflík zapadne dovnitř.

Držte knoflík a nastavte délku stehu ručním kolem (+ ; -), poté uvolněte knoflík.

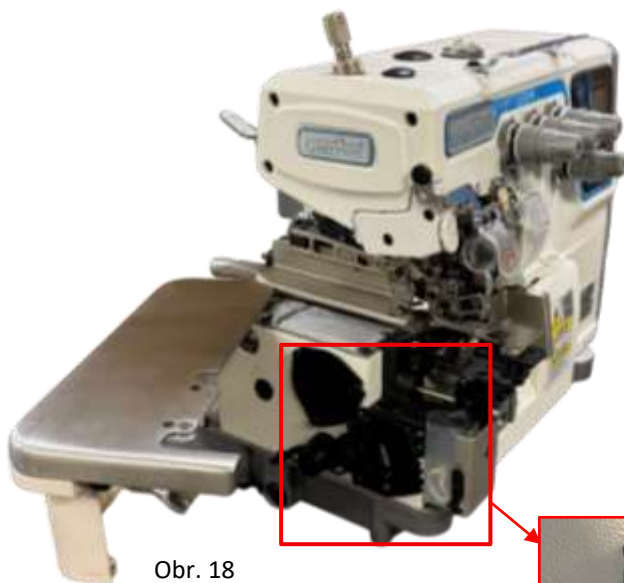
Délku stehu je nutno nastavovat až po seřízení diferenciálního podávání (kapitola D.10).



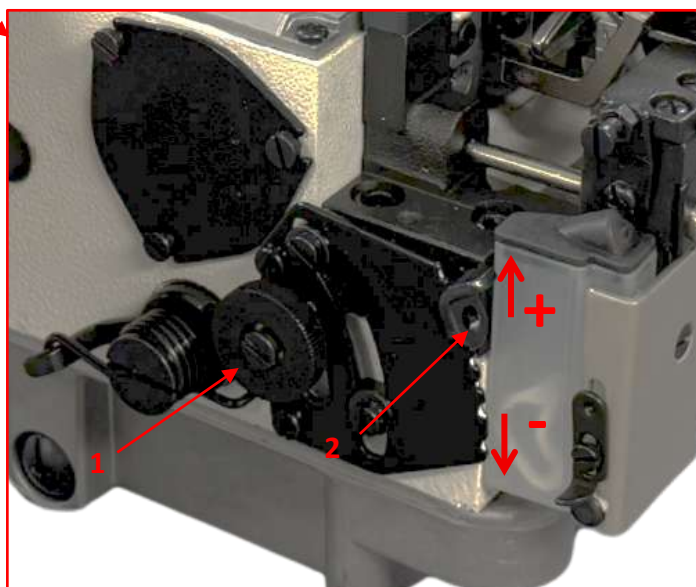
Obr. 17

D.10. NASTAVENÍ DIFERENCIÁLNÍHO PODÁVÁNÍ

Pro korekci diferenciálního podávání povolte matici „1“ a posuňte páku „2“ nahoru nebo dolů: při seřízení směrem nahoru (+ na obr.17) se materiál bude napínat, směrem dolů (–) se bude smršťovat. Pro jemné seřízení použijte seřizovací šroub.



Obr. 18



D.11. OSVĚTLENÍ

Stroj má integrované LED osvětlení (obr.19), které můžete zapnout, měnit jeho intenzitu a vypnout pomocí tlačítka  na ovládacím panelu (viz kapitola D.13.).



Obr. 19

D.12. OVLÁDÁNÍ STROJE PEDÁLEM

Stroj je vybaven jedním pedálem, který slouží k ovládaní stroje.

Pedál má 4 polohy ovládání (obr. 20):

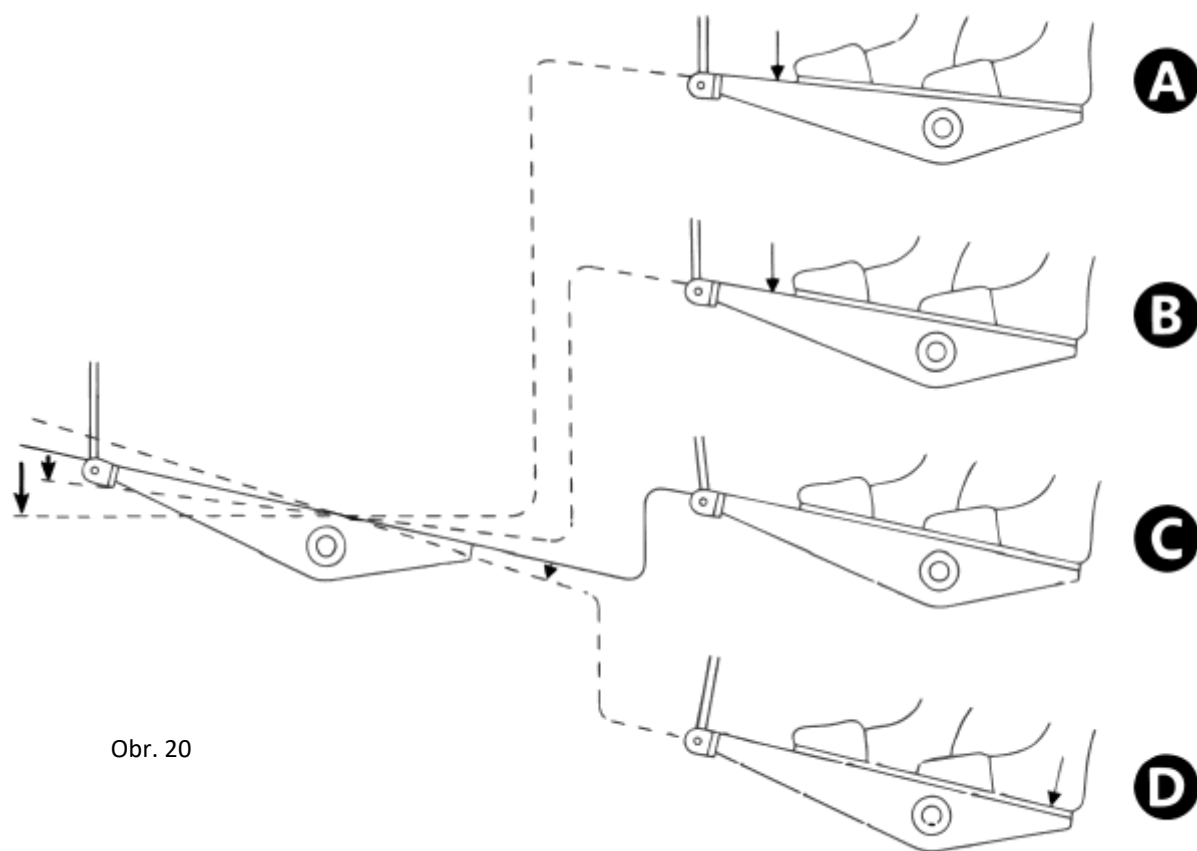
Výchozí poloha je v bodě. **C**

1. Pokud sešlápnete přední část pedálu lehce, stroj poběží s nízkými otáčkami **B**

2. Pokud sešlápnete přední část pedálu silně, stroj poběží s vysokými otáčkami **A**

3. Pokud vrátíte pedál do původní pozice, stroj se zastaví **C**

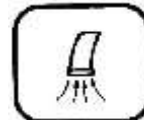
4. Pokud sešlápnete lehce zadní část pedálu, stroj provede zdvih patky **D**



Obr. 20

D.14. OVLÁDACÍ PANEL PRO MODELY GOV-220X-XX



Tlačítko	Popis	
	Pozice jehly	Nahoře, dole, náhodně
	Osvětlení	Zapíná/vypíná
	Přítlačná patka	Nemá funkci
	Zvyšování hodnoty	Zvyšuje rychlost šití
	Snižování hodnoty	Snižuje rychlost šití
	Odsávání	Nemá funkci

D.15. OVLÁDACÍ PANEL PRO MODELY GOV-220X-XX/TCF

Ukazatel senzorů



Obr. 21

Tlačítko	Popis	
	Resetování	Tovární nastavení
	Menu	Výběr programu (přednastavené režimy šití)
	Přepínač módů	Krátký stisk – přepínání mezi módy šití Manual: manuální šití FreeSewing: volné šití Semi_auto: poloautomatické šití Automatic: plně automatické šití
	Přítlačná patka	Krátký stisk – OK – zapnutí (vypnutí) zdvihu patky Dlouhým stiskem – nastavení parametrů zdvihu patky

	Odsávání/Odsek	Krátký stisk – OK – zapnutí (vypnutí) odsávání/odseku Dlouhým stiskem – nastavení parametrů odsávání/odseku Funkce odseku je dostupná pouze u strojů s označením TCF. Odsávání se u této řady strojů nepoužívá.
	Funkční klávesa sensoru	
	Zvyšování hodnoty	1) Rychlosti šití 2) Při posunu v menu
	Potvrzení	
	Snižování hodnoty	1) Rychlosti šití 2) Při posunu v menu
	Pohyb kurzoru doleva/osvětlení	Krátkými stisky postupně zapnete osvětlení, měníte jeho intenzitu (1-5), nebo osvětlení vypnete.
	Pozice jehly/Pohyb kurzoru doprava	Krátkým stiskem měníte polohu jehly při zastavení.
F-SENZOR	Kontrolka předního senzoru	
M-SENZOR	Kontrolka prostředního senzoru	
B-SENZOR	Kontrolka zadního senzoru	
SAFE	Kontrolka bezpečnostního spínače	

Dostupnost funkcí se může lišit podle typu stroje.

D.16. MÓDY ŠITÍ A JEJICH VLASTNOSTI:**Manuální šití/Manual**

Fotobuňky jsou zcela vypnuté.

Stroj se spouští a ovládá pedálem, sešlápnutí = zrychlení.

Odsek nitě a zdvih patky se ovládají manuálně.

Volné šití/Free sewing

Fotobuňky jsou zapnuté.

Stroj se spouští a ovládá pedálem, sešlápnutí = zrychlení.

Na začátku a na konci lze nastavit automatický odsek nití a zdvih patky.

Poloautomatické šití/Semi auto

Fotobuňky jsou zapnuté.

Když látka zakryje první senzor, zvedne se patka.

Stroj se spouští a ovládá pedálem, sešlápnutí = zrychlení.

Na začátku a na konci lze nastavit automatický odsek nití.

Plně automatické šití/Automatic

Fotobuňky jsou zapnuté.

Když látka zakryje první senzor, zvedne se patka.

Stroj se automaticky spustí nastavenou rychlostí bez možnosti ovládání pedálem.

Nastavené funkce automatizace se provedou.

Mód	Použití fotobuňky	Použití pedálu	Automatika
Manuální šití	✗	✓	✗
Volné šití	✓	✓	částečně
Poloautomat	✓	✓	✓
Plně automatický	✓	✗	✓

D.16.1. Nastavení poloautomatického módu

Přepnutí do poloautomatického režimu

Opakovaně stisknout tlačítko **(M)** přepínání módů, dokud se nezobrazí:

Mód: Semi_Auto

- stroj se spustí **jen když je látka na senzoru + sešlápnout pedál**

- Nastavení odseku nitě (Cutting)

Stisknout **M (Menu)** a najít položku:

Cutting

Nastavit pomocí **+ / -**:

Front + Rear

- odsek na začátku šití (Front)
- odsek na konci šití (Rear)

- Nastavení zdvihu patky (Foot)

Stisknout **M (Menu)** a najít položku:

Foot

Nastavit pomocí **+ / -**:

Front + Rear

- patka se zvedne při vložení materiálu (Front)
- patka se zvedne po došití (Rear)

Vybrané parametry uložit stiskem **OK**

Zkouška šití:

Vložte materiál pod přítlačnou patku (dojde k zakrytí předního senzoru – rozsvítí se kontrolka na panelu) a sešlápněte pedál.

Stroj provede **počáteční odsek** a začne šít. Po došití provede **koncový odsek**, zvedne patku.

Podmínky správného fungování poloautomatického módu Semi_Auto

- musí být zakrytý přední senzor (F-sensor)
- musí se sešlápnout pedál
- musí být zapnutý bezpečnostní spínač

D.16.2. Nastavení automatického módu

- Přepnutí do plně automatického režimu

Opakovaně stisknout tlačítko **(M)** přepínání módů, dokud se nezobrazí:
Mód: Automatic

- Stroj se teď spustí sám po zakrytí senzoru látkou

- Nastavení odseku nitě (Cutting)

Stisknout **M (Menu)** a najít položku:

Cutting

Nastavit pomocí + / -:

Front + Rear

- odsek na začátku šití (Front)
- odsek na konci šití (Rear)

- Nastavení zdvihu patky (Foot)

Stisknout **M (Menu)** a najít položku:

Foot

Nastavit pomocí + / -:

Front + Rear

- patka se zvedne při vložení materiálu (Front)
- patka se zvedne po došití (Rear)

Vybrané parametry uložit stiskem **OK**

Zkouška šití:

Vložte materiál pod přítlačnou patku (dojde k zakrytí předního senzoru – rozsvítí se kontrolka na panelu). Stroj se sám spustí, provede **počáteční odsek** a začne šít. Po došití provede **koncový odsek**, zvedne patku.

Podmínky správného fungování automatického módu Semi_Auto

- musí být zakrytý přední senzor (F-sensor)
- musí být zapnutý bezpečnostní spínač

E. ÚDRŽBA STROJE

Pro správný chod stroje a dlouhou životnost denně provádějte údržbu stroje.



Pozor nebezpečí úrazu, před úkonem vypněte hlavní vypínač.

Údržba stroje se musí provádět nejpozději po uplynutí intervalů údržby dle tabulky „Provozních hodin“. Při zpracovávání materiálů s větší prašností mohou být nutné intervaly údržby kratší. K čištění použijte vhodný štětec nebo stlačený vzduch.



POZOR! Při čištění stlačeným vzduchem držte pneumatickou pistoli tak, aby se prach nedostal do olejové vany.

E.1. ČIŠTĚNÍ STROJE

Stroj čistěte denně. Při čištění stroje se zaměřte hlavně na stehovou desku a oblast podavače a smýčkovače.

Zajistěte přístup k potřebným oblastem otevřením krytů, uvedené v kapitole D.3.

Stlačeným vzduchem, popřípadě štětečkem odstraňte ze stroje veškeré nečistoty.

Kryty zavřete.



Obr. 22

E.2. MAZÁNÍ STROJE

Mazání stroje je podrobně uvedeno v kapitole D.1.

K doplnění oleje používejte olej pro šicí stroje viskozity M22, doporučujeme použití oleje od firmy Garudan.

E.3. VÝMĚNA OLEJE

Olej vyměňte po prvním měsíci používání stroje a následně dle tabulky Intervaly údržby.

Vyzvedněte hlavu stroje z pracovní desky a umístěte na podložku tak, abyste měli přístup k boční straně stroje s vypouštěcím šroubem.

Pod vypouštěcí šroub umístěte nádobu pro zachycení starého oleje.

Vyšroubujte vypouštěcí šroub a vypustěte olej.

Zašroubujte vypouštěcí šroub.

Doplňte nový olej podle kapitoly D.1.



Obr. 23

E.4. INTERVALY ÚDRŽBY

Aby byla zachována dlouhá životnost stroje a kvalita šití, je třeba provádět pravidelně činnosti popsané níže.

Prováděná údržba	Vysvětlení	Provozní hodiny
Odstranění zbytku nití a prachu z šití	Části, které je nutné vyčistit: - prostor kolem jehly - stehovou desku - podavače - oblast smyčkovače - nasávací otvory v ručním kole „E“ (obr.1)	8
Kontrola nožů	Nože se mohou během používání stroje poškodit či opotřebit.	40
Mazání stroje	Kontrola hladiny oleje. V případě poklesu hladiny pod minimální hladinu je třeba olej doplnit.	8
	Kontrola a výměna olejového filtru	240

E.5. VÝMĚNA JEHLY

Jehlu pravidelně kontrolujte, zda není tupá nebo ohnutá. Vhodnou sílu jehly konzultujte s dodavatelem vašich nití. Výměnu provedete viz kapitola D.5.

F. ZÁVADY A JEJICH ODSTRANĚNÍ

V této tabulce jsou shrnuty závady odstranitelné mechanicky.

Pokud odstranění některých závad přesahuje rámec tohoto návodu, obraťte se prosím na servis.

č.	závada	kontrola	příčina	náprava
1.	zlomená jehla	výškové a stranové nastavení jehly	jehla je nesprávně nasazena	nasadte jehlu správně
		jehla	ohnutá	jehlu vyměňte
		synchronizace podavače a jehly	nesprávná synchronizace	seřídte synchronizaci
2.	trhání nití	navlečení	nesprávné navlečení	navlečte nit správně
		jehla	jehla je ohnutá nebo poškozená	vyměňte jehlu
		stranové a výškové nasazení jehly	jehla je nesprávně nasazená	nasadte jehlu správně
		napětí jehelních nití	příliš vysoké napětí	napětí upravte přiměřeně
		napětí obnitkovacích nití	příliš vysoké napětí	napětí upravte přiměřeně
3.	nevzhledné šití	napětí nitě	nesprávné napětí nití	seřídte napětí přiměřeně
		jehla	jehla je ohnutá nebo poškozená	vyměňte jehlu
		jehla	nevhodně zvolená jehla	jehlu vyměňte
		navlečení	nesprávné navlečení	navlečte nit správně