

JEHLY SAN 5 NA ZVLÁŠTNÍ POUŽITÍ - VYVINUTY PRO ZPRACOVNÍ TECHNICKÝCH TEXTILÍÍ



Výroba technických textilií vyžaduje stále častěji rozmanitou kombinaci materiálů. Sešívají se extrémně tvrdé materiály s tkaninami nebo úplety, často nejsou žádnou vzácností materiály lepené nebo podlepené (kaširované) pěnou. Přání mít

čisté a pevné stehy zde klade značné požadavky na šicí jehly.

Vývoj jehel SAN 5 měl za cíl zamezit známým problémům při aplikaci:

- výchylka jehly
- zalepování vpichu
- nečistý vzhled švu

GEBEDUR®

jehly od firmy Groz-Beckert,
potažené nitridem titanu

JEHLA SAN 5 GEBEDUR A JEJÍ PŘEDNOSTI

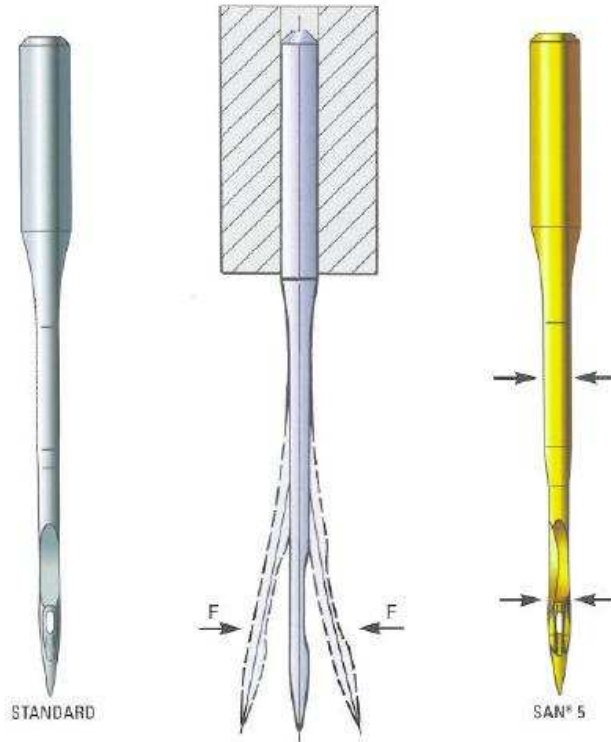
VYCHÝLENÍ JEHLY

Při zpracování technických textilií se často používají extrémně tvrdé materiály. Odpor při vpichu je pak velmi vysoký. Tato situace často vede k vychýlení jehly.

Jako důsledek pak vznikají tyto jevy:

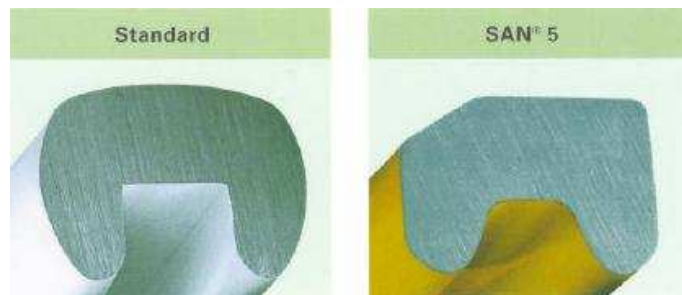
- chybné (vynechané) stehy
- poškození špičky
- poškození materiálu
- rozplétání a přetržení niti
- zlomení jehly

Geometrie stvolu jehly SAN 5 byla koncipována tak, aby se zabránilo těmto problémům. Zadaným cílem byla vysoká stabilita jehly s přihlédnutím k práci při vpichu.



PRŮŘEZ VNITŘNÍHO VYBRÁNÍ

Porovnání průřezu vnitřního vybrání ukazuje, že jehla SAN 5 je i v této oblasti výrazně stabilnější než standardní jehla. Náběhová fáze na vnitřním vybrání poskytuje maximální ochranu chapače.

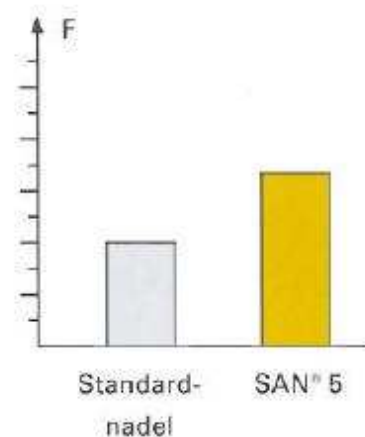


ODPOR VYCHÝLENÍ

- standardní jehly
- provedení SAN 5

Díky zvláštnímu zesílení celé pracovní délky má jehla SAN 5 značně vyšší odpor při vychýlení než standardní jehla.

V rozsahu tloušťky Nm 120 až Nm 140 je odpor jehly SAN 5 proti vychýlení o 25 % vyšší.



VYLEPŠENÉ VEDENÍ SMYČKY

Jehla SAN 5 má hluboké vybrání a zvláštní tvar ouška. Tyto znaky zaručují, i za podmínek extrémně špatné tvorby smyčky, relativně velký volný prostor mezi nití a jehlou. To vede ke značné jistotě uchopení smyčky.

Výsledek:

- méně chybných stehů
- méně časté přetržení niti

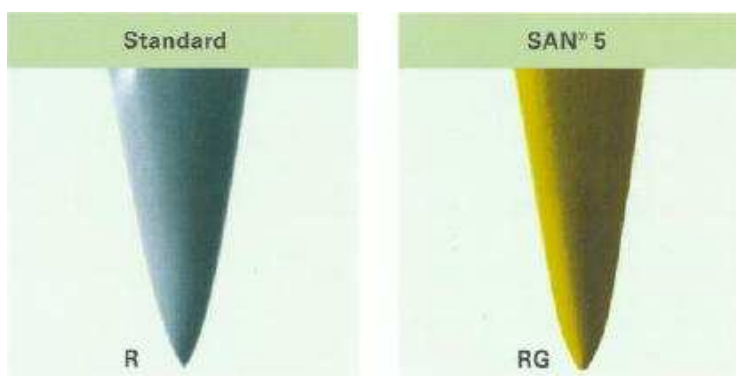


OPTIMALIZOVANÝ TVAR ŠPIČKY JEHLY

Standardní špička jehly SAN 5 je RG. Osvědčila se v praxi v mnoha oblastech aplikace. Díky svému zvláštnímu tvaru dochází k jejímu menšímu opotřebení a je šetrná ke zpracovávané látce.

Výsledek:

- méně časté poškození látky
- vyšší bezpečnost procesu



OTVOR VPICHU

Určité umělé látky mají sklony k nalepování se na povrch jehly. Nalepené zbytky jsou jehlou vytaženy z otvoru vpichu, objevují se na povrchu stehů a výsledkem je nepřilíš dekorativní vzhled. Výskyt tohoto jevu snižuje zvláště přizpůsobená geometrie stvolu jehly SAN 5.

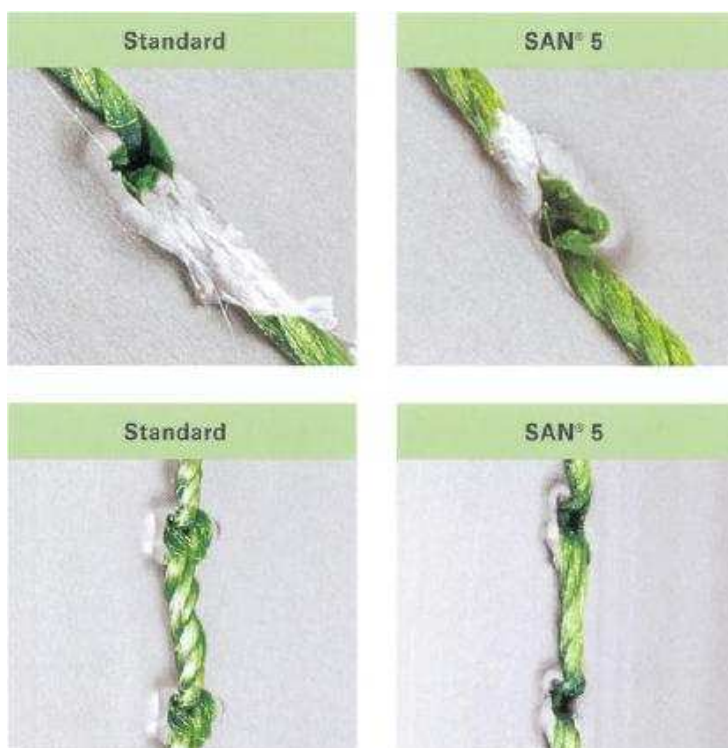
To znamená:

- opticky zlepšenou kvalitu švu

Vlivem uzpůsobené geometrie stvolu jehly SAN 5 vznikají čisté otvory vpichu do látky.

Záruka:

- správného vtažení niti
- optimální rovnoměrnosti vázání stehu
- zlepšená trvanlivost švu



ZATÍŽENÍ NITI

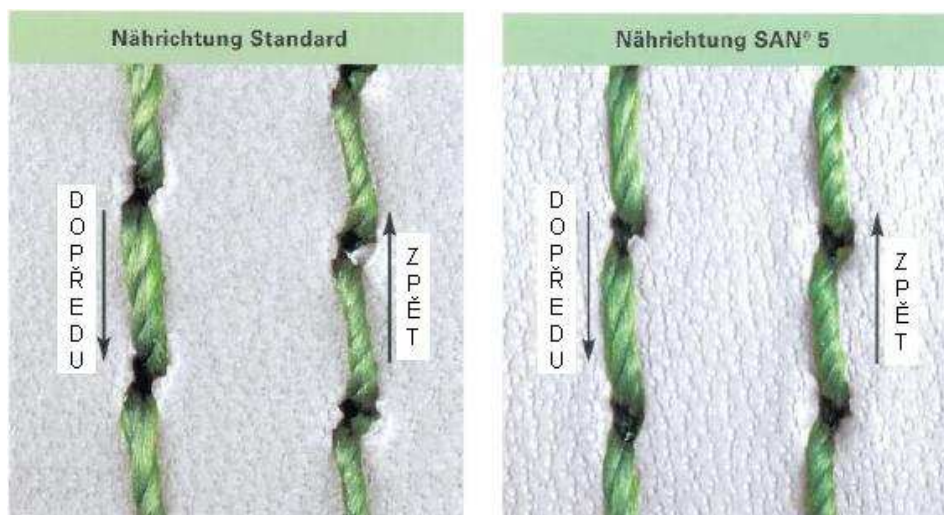
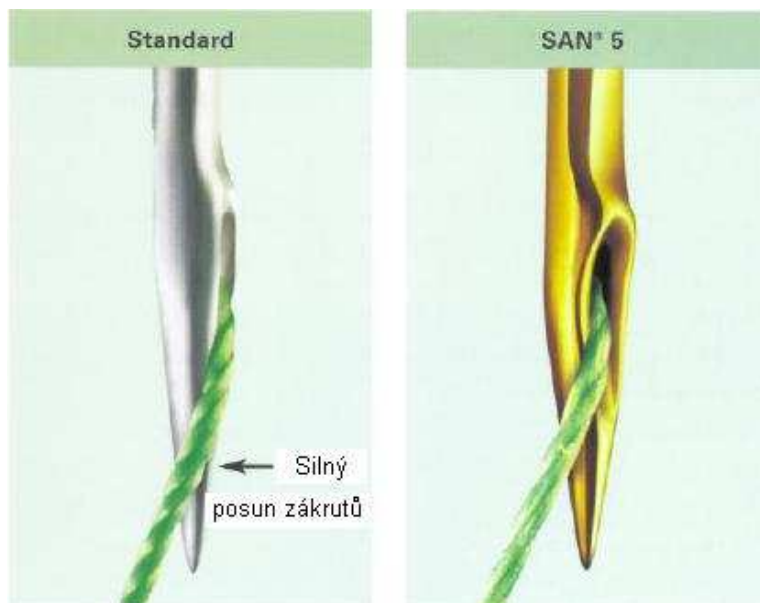
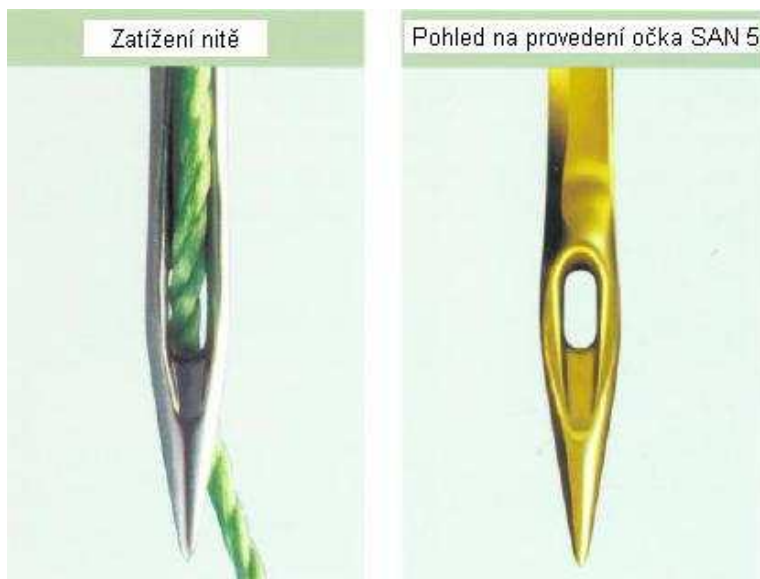
V současné době se používají téměř výhradně šicí nitě, skané do tvaru Z. Při šití ve zpětném chodu se nit pokládá přes pravou hranu ouška jehly. Při pohybu jehly dolů se nit zavěsí svým skaním, které prochází rovnoběžně s hranou ouška, a zákrut se posunuje směrem dolů.

ZÁKRUT NITI PŘI POSUNU

Díky speciálnímu tvaru jehly SAN 5 v úseku, kde klouže nit, tzn. na hranách ouška a na hranách žlábků hrotu, se silně snižuje zatěžování nití.

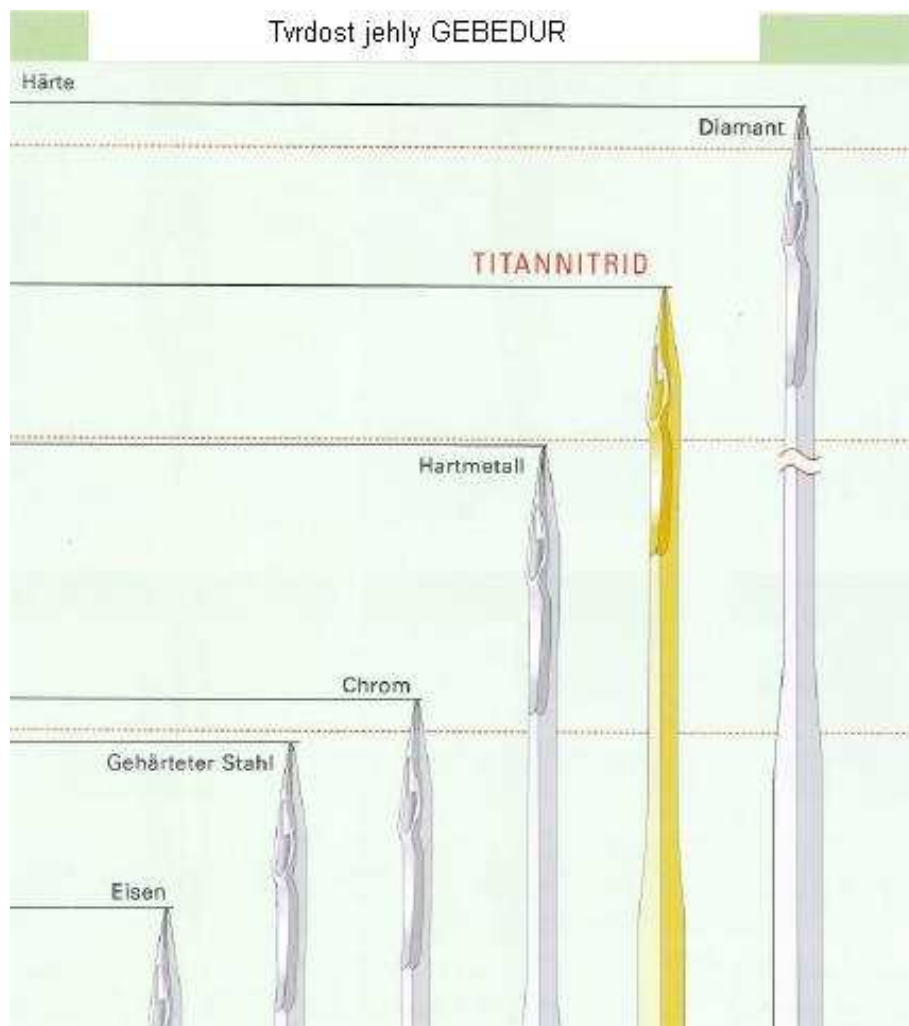
Nit chráněně klouže přes speciálně utvářené plochy.

Posuv zákrutu je značně nižší než při použití standardní jehly.



VÝSLEDEK:
směr šití
Jehla SAN 5 vytváří
viditelně
rovnoměrnější
vzhled ve všech
směrech.

POVRCHOVÁ VRSTVA GEBEDUR - POROVNÁNÍ TVRDOSTI



Vlivem povrstvení nitridem titanu získá jehla SAN 5 vysokou ochranu proti opotřebení a poškození.

Zpětná hlášení z praxe potvrzují pokrokovost jehel SAN 5 Gebedur. Zvláště při zpracování technických textilií dosahuje tato jehla vyšší životnosti nežli ostatní.

Výsledkem je:

- vysoká kvalita švu
- vysoká produktivita

VÝSLEDKY VÝVOJOVÉ PRÁCE NA JEHLÁCH SAN 5

PŘEDNOSTI:

- vysoká produktivita vlivem menších prostožů
- snížené výrobní náklady
- značná ochrana proti chybným stehům
- značná šetrnost ke zpracovávané látce
- lze nastavit extrémně těsnou polohu chapače k jehle
- nižší spotřeba jehel
- vysoký stupeň ochrany proti opotřebení vlivem vrstvy Gebedur
- optimální ochrana hrotu chapače

PROGRAM: (podle potřeby se rozšiřuje)

Systeme	Nadeldicken Nm	110	120	130	140	160	180	200	230
134-35 SAN® 5	GEBEDUR®	●	●	●	●	●	○	○	○
134-35 SAN® 5 LL	GEBEDUR®	○	●	○	●	○	○	○	○
134-35 SAN® 5 SD	GEBEDUR®	○	●	●	○	○	○	○	○
135X17 SAN® 5	GEBEDUR®	○	●	●	●	●	●	○	○
135X17 SAN® 5 LL	GEBEDUR®	○	●	●	●	○	○	○	○
135X17 SAN® 5 SD	GEBEDUR®	○	●	●	●	○	○	○	○
328 SAN® 5	GEBEDUR®	○	○	○	○	○	○	●	●

GROZ-BECKERT – JEMNÝ ROZDÍL

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone: +49 7431 10 28 72

Fax: +49 7431 10 32 00

s-vn@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com